

ПРИЛОЖЕНИЕ

к адаптированной основной общеобразовательной программе образования обучающихся с умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями) (вариант 1)
МБОУ НГО «СОШ № 10»

УТВЕРЖДЕНО
Приказ № 57-од
«31» августа 2020г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
по учебному предмету «Столярное дело»
уровень общего образования (класс): для обучающихся с умственной отсталостью (интеллектуальными) нарушениями 6-9 класс

Составитель:
Чешук Игорь Андреевич,
учитель технологии,
первая квалификационная категория

п. Лобва, 2020г.

Пояснительная записка

Рабочая программа по столярному делу для 6-9 классов специальной коррекционной школы VIII вида составлена на основании следующих нормативно-правовых документов:

1. Приказа Министерства Образования Российской Федерации от 10.04.2002 года, № 29/20 65 – «Об утверждении учебных планов специальных (коррекционных) образовательных учреждений для обучающихся, воспитанников с отклонениями в развитии».

2. Программы, содержащей учебный материал по столярному делу, предназначенный для обучения обучающихся специальной (коррекционной) школы в 6 – 9 классах на основе профессиональной литературы и авторской программы, зарегистрированной кандидатом педагогических наук старшим научным сотрудником А. М. Щербаковой.

3. Программы специальных (коррекционных) образовательных учреждений VIII вида под редакцией В. В. Воронковой.

Рабочая программа построена на основе концентрического подхода, особенность которого состоит в учете повторяемости пройденного учебного материала и постепенности ввода нового. Преподавание базируется на знаниях, получаемых обучающимися на уроках математики, русского языка, естествознания и других предметов.

Цель: Подготовка обучающихся к освоению профессий столяра и плотника и выполнению элементарных видов работ по столярному делу.

Задачи:

- формирование доступных школьникам технологических и технических знаний;
- формировать у обучающихся устойчивое положительное отношение к труду;
- использовать современные педагогические технологии;
- систематически развивать умственную сферу обучающихся;
- развивать организационные умения обучающихся;
- развитие у обучающихся общ трудовых умений, то есть умений ориентироваться в трудовом задании.
- планировать последовательность действий, выполнять и контролировать ход работ;
- воспитание у обучающихся устойчивого положительного отношения к труду и формирование необходимых в повседневной производственной деятельности качеств личности, чувства коллективизма, ответственности за порученное дело, добросовестности, честности, готовности помочь товарищу, работать на общую пользу.

Основной формой организации учебного процесса по предмету «Столярное дело» является урок, практическая работа, самостоятельная работа, фронтальная работа.

Для усвоения программного материала на уроке в обязательном порядке

используются основные технологии:

- личностно-ориентированные;
- деятельный подход;
- уровневая дифференциация;
- здоровьесберегающие;
- информационно-коммуникативные;
- игровые.

Основными видами деятельности обучающихся по предмету являются:

- Беседа (диалог).
- Работа с книгой, журналом.
- Практическая деятельность: изготовление изделий по чертежу, рисунку, наглядному изображению.
- Самостоятельная работа.
- Работа по карточкам.
- Работа по плакатам.
- Составление плана работ, планирование последовательности операций по технологической карте.

Методы обучения: беседа, словесные, практические, наглядные.

Методы стимуляции:

- демонстрация натуральных объектов;
- ИТК;
- дифференцирование, разноуровневое обучение;
- создание игровых ситуаций;
- занимательные упражнения;
- экскурсии;
- участие в конкурсах, выставках декоративно-прикладного творчества.

В процессе обучения школьники знакомятся с разметкой деталей, пилением, строганием, сверлением древесины, скреплением деталей в изделия и украшением их. Приобретают навыки владения столярными инструментами и приспособлениями, узнают правила ухода за ними. Большое внимание уделяется технике безопасности. Составление и чтение чертежей, планирование последовательности выполнения трудовых операций, оценка результатов своей и чужой работы также входит в программу обучения.

Требования к уровню подготовки обучающихся.

В конце учебного года учащиеся должны

Знать:

- общие представления о строении древесины;
- что миллиметр – это основная мера длины в столярном деле;
- виды брака при пилении;
- назначение сверления;
- электровыжигатель - устройство, действия;
- рубанок: основные части;
- виды ножевок по дереву;
- устройство и назначение лобзика по дереву;
- назначение шурупов и саморезов;
- требования к качеству разметки;
- правила техники безопасности при изучении всех тем курса.

Уметь:

- работать столярной ножовкой и лучковой пилой;
- работать лобзиком по дереву;
- работать рубанком;
- работать напильниками и наждачной бумагой;
- работать электровыжигателем;
- работать ручной дрелью;
- работать со столярным клеем;
- работать с лако-красочными материалами;
- соблюдать правила техники безопасности.

Использовать приобретенные знания и умения в практической деятельности

и повседневной жизни:

- работать рубанком;
- работать столярной ножовкой и лучковой пилой;
- работать ручной дрелью;
- соблюдать правила техники безопасности.

Формы оценивания:

Учитель должен подходить к оценочному баллу индивидуально, учитывая при оценочном суждении **следующие моменты:**

- Качество изготовленного школьником объекта работы и правильность
- применявшихся им практических действий (анализ работы).
- Прилежание ученика во время работы.
- Степень умственной отсталости.
- Уровень патологии органов зрения, слуха и речи.
- Уровень физического развития ученика.

За теоретическую часть:

Оценка «5» ставится ученику, если теоретический материал усвоен в полном объеме, изложен без существенных ошибок с применением профессиональной терминологии.

Оценка «4» ставится ученику, если в усвоении теоретического материала допущены незначительные пробелы, ошибки, материал изложен не точно, применялись дополнительные наводящие вопросы.

Оценка «3» ставится ученику, если в усвоении теоретического материала имеются существенные пробелы, ответ не самостоятельный, применялись дополнительные наводящие вопросы.

Оценка «2» ставится ученику, если в ответе допущены грубые ошибки, свидетельствующие о плохом усвоении теоретического материала даже при применении дополнительных наводящих вопросов.

За практическую работу:

Оценка «5» ставится ученику, если качество выполненной работы полностью соответствует технологическим требованиям и работа выполнена самостоятельно.

Оценка «4» ставится ученику, если к качеству выполненной работы имеются замечания и качество частично не соответствует технологическим требованиям. Работа выполнена самостоятельно.

Оценка «3» ставится ученику, если качество выполненной работы не соответствует технологическим требованиям. Работа выполнена с помощью учителя.

Оценка «2» ставится ученику, если работа не выполнена.

Перечень материально-технического обеспечения учебного кабинета по курсу «Столярное дело»:

- Молоток
- Киянка
- Рубанок
- Напильники
- Наждачная бумага
- Пила(ножовка)
- Лобзик по дереву
- Стамеска
- Отвертка
- Коловорот
- Угольник
- Сверла
- Электровыжигатель

Перечень учебно–методического обеспечения образовательного процесса

Основная:

1. Программы специальных (коррекционных) образовательных учреждений VIII вида под редакцией В. В. Воронковой, Москва «Просвещение» 2010, с.191.

Дополнительная:

1. Индивидуальный подход к учащимся вспомогательной школы в трудовом обучении Мирский С. Л. - Москва «Просвещение», 1990. с 120.
2. Методика профессионально – трудового обучения Мирский С. Л. - Москва «Просвещение», 1988. с220.
3. Программы специальной (коррекционной) образовательной школы VIII вида 5-9 классы сборник 2 Мирский С. Л., Журавлев Б. А., Иноземцева Л. С., Ковалева Е. А., Васенков Г. В.. Под редакцией Воронковой В. В. – Москва «Владос» - 2001. с 187.
4. «Столярное дело» Журавлев Б. А. – Москва «Просвещение», 1992. с
5. Формирование знаний учащихся вспомогательной школы на уроках труда С. Л. Мирский – Москва «Просвещение»,1992. с 170.

Календарно-тематическое планирование

6класс (272 часа)

№ урока	Тема урока	Кол-во часов	Сроки изучения	
			план	факт
1	Вводный инструктаж по ОТ и ТБ на рабочем месте.	1		
2	Правила ТБ и пожарной безопасности.	1		
3	Миллиметр, как основная мера длины	1		
4	Л.р. Откладывание различной длины.	2		
5	Устройство столярного верстака и приёмы работы на нём.	1		
6	Тр.упр. по закреплению заготовок на верстаке.	1		
7	Устройство стусла.	1		
8	Работа со стуслом.	2		
9	Виды ножовок по дереву, их устройство.	1		
10	Тр. упр. по пилению.	2		
11	Чертёж. Составление плана работы.	1		
12	Разметка заготовок.	2		
13	Пиление по линиям разметки в стусле под прямым углом.	2		
14	Отрезание заготовок по длине.	1		
15	Пиление в стусле деталей круглого сечения.	1		
16	Отрезание заготовок круглого сечения по длине.	1		
17	Пиление в стусле под углом 45 градусов.	1		
18	Отрезание заготовок по длине под углом 45 градусов.	1		
19	Пиление вдоль волокон.	2		
20	Пиление с упором в зажиме верстака.	1		
21	Причины брака.	1		
22	Устранение дефектов.	1		
23	Зачистка деталей изделия.	1		
24	Анализ качества.	1		
25	Дерево: основные части породы.	2		
26	Экскурсия в лесопосадку.	2		
27	Заготовка древесины.	1		
28	Использование пиломатериалов из древесины.	1		
29	Распиловка бревна: доска обрезная, не обрезная, брус.	1		

30	Выпиливание заготовок для игрушек.	2		
31	Пиломатериалы: ДСП, ДВП, ст. плиты, фанера	1		
32	Л. р.: «Виды пиломатериалов».	1		
33	Нахождение центра.	1		
34	Крепление деталей с помощью гвоздей.	1		
35	Сборка изделия на гвоздях.	2		
36	Раскрашивание деталей.	2		
37	Лакирование изделий	1		
38	Изготовление игрушечной мебели.	1		
39	Чертеж деталей изделия. План работы.	2		
40	Разметка заготовок по длине.	1		
41	Правила пиления заготовок поперёк волокон в стусле.	1		
42	Отрезание заготовок по длине.	1		
43	Разметка отверстий под гвозди. Сверление отверстий.	2		
44	Накалывание отверстий шилом, сверление отверстий.	1		
45	Сборка стола.	2		
46	Сборка стульев.	2		
47	Сборка банкетки.	2		
48	Правила зачистки изделий.	1		
49	Зачистка изделия.	1		
50	Первичное лакирование.	1		
51	Зачистка и повторное лакирование	1		
52	Самостоятельная работа	4		
53	Изготовление 3-х деталей строительного конструктора. Анализ качества.	3		
54	Ориентировка в задании по чертежу и образцу изделия.	1		
55	Вводное занятие	1		
56	Назначение и устройство сверлильного станка.	2		
57	Виды сверл и их крепление.	2		
58	Л.р. «Определение видов сверл»	1		
59	Изготовление заготовки для подставки для карандашей.	1		
60	Разметка отверстий.	1		
61	Сверление сквозных отверстий на станке.	1		
62	Сверление несквозных отверстий на станке.	1		
63	Зачистка подставки для карандашей.	1		
64	Анализ качества выполненного изделия.	1		
65	Обсуждение изготавливаемого изделия в групповой беседе.	1		

66	Составление плана работы на изделие.	1		
67	Пиление по линиям разметки.	2		
68	Пиление деталей круглого сечения.	1		
69	Разметка отверстий.	2		
70	Сверление отверстий.	1		
71	Крепление деталей на клею.	3		
72	Изготовление осей из гвоздей и крепление их к раме.	2		
73	Разметка отверстий и накалывание шилом.	1		
74	Назначение, устройство и сверление коловоротом.	2		
75	Устройство сверлильного станка.	2		
76	Сборка деталей на шурупах.	2		
77	Пиление по линиям разметки в стусле, деталей круглого сечения.	1		
78	Назначение и виды напильников.	2		
79	Сборка деталей на клею.	1		
80	Зачистка изделий.	1		
81	Рисование элементов изделия.	1		
82	Лакирование изделия.	1		
83	Повторное лакирование изделия.	1		
84	Анализ качества.	1		
85	Подготовка поверхности к выжиганию.	1		
86	Перевод рисунка на поверхность изделия.	1		
87	Устройство выжигателя.	1		
88	Выжигание 1-го рисунка.	1		
89	Выжигание 2-го рисунка.	1		
90	Раскрашивание рисунка.	1		
91	Лакирование изделия.	1		
92	Анализ качества.	1		
93	Разметка и сверление отверстий на станке. Анализ качества.	1		
94	Ориентировка в задании по чертежу, образцу и предметной карте.	1		
95	Вводное занятие.	1		
96	Пиление поперёк волокон.	1		
97	Пиление вдоль волокон.	2		
98	Форма зуба пил для поперечного и продольного пиления.	1		
99	Назначение лучковой пилы, её устройство.	1		
100	Подготовка лучковой пилы к работе.	2		
101	Правила безопасной работы лучковой пилой.	1		
102	Причины брака при пилении.	1		

103	Предупреждение брака.	1		
104	Крепление заготовки в заднем зажиме верстака.	1		
105	Продольное и поперечное пиление.	3		
106	Контроль правильности отпила угольником.	1		
107	Зачистка граней после отпиливания.	3		
108	Анализ качества.	1		
109	Название частей бруска и его размеры.	1		
110	Л.р. Вычерчивание брусков разных размеров с названиями частей.	2		
111	Последовательность разметки длины, ширины и толщины бруска.	2		
112	Строение рубанка.	1		
113	Подготовка рубанка к работе.	2		
114	Крепление заготовок на верстаке при строгании.	1		
115	Правила безопасной работы рубанком.	1		
116	Влияние строения древесины на процесс строгания.	2		
117	Строгание брусков с пороками древесины.	4		
118	Разметка заготовок по длине.	2		
119	Пиление заготовок поперёк волокон.	1		
120	Разметка заготовок под строгание по ширине.	1		
121	Строгание заготовки №1 по ширине.	2		
122	Контроль линейкой и угольником при строгании.	1		
123	Строгание заготовки №2 по ширине.	2		
124	Зачистка детали №1 и №2.	2		
125	Строгание заготовки №3 по ширине.	2		
126	Разметка заготовок под строгание по толщине.	1		
127	Строгание заготовки №1 по толщине.	2		
128	Строгание заготовки №2 по толщине.	2		
129	Строгание заготовки №3 по толщине.	2		
130	Зачистка деталей детской мебели.	2		
131	Проверка дефектов после строгания.	1		
132	Разметка деталей под сверление.	1		
133	Сверление отверстий под шканты.	1		
134	Пиление деталей круглого сечения.	1		
135	Установка шкантов.	2		
136	Сборка игрушечного стула на шкантах.	2		
137	Сборка игрушечного стола на шкантах.	2		
138	Зачистка изделий.	2		
139	Лакирование изделия.	1		
140	Повторное лакирование.	1		
141	Анализ качества.	1		

142	Подведение итогов выполненной работы.	1		
143	Понятие о соединении деталей с помощью шурупов.	1		
144	Разметка отверстий под шурупы.	1		
145	Сверление отверстий ручной дрелью.	2		
146	Раззенковка отверстий.	1		
147	Виды отвёрток. Правила ТБ при работе отвёртками.	1		
148	Подбор шурупов по длине для соединения.	1		
149	Сборка изделия при помощи шурупов.	1		
150	Анализ качества.	1		
151	Изготовление бруска по длине, ширине и толщине. Анализ качества.	3		
152	Ориентировка в задании по чертежу, образцу и предметной карте.	1		
153	Вводное занятие.	1		
154	Построение чертежа.	2		
155	Нанесение размеров.	2		
156	Отличие чертежа от технического рисунка.	1		
157	Использование шаблона при разметке.	1		
158	Получение фанеры.	1		
159	Разметка разделочной доски по шаблону.	1		
160	Особенности пиления фанеры.	1		
161	Пиление фанеры вдоль волокон.	2		
162	Пиление фанеры поперёк волокон.	2		
163	Приемы работы напильником и правила ТБ.	1		
164	Обработка смежных кромок фанеры с помощью напильника.	2		
165	Обработка противоположных кромок фанеры с помощью напильника.	2		
166	Обработка кромок фанеры с помощью наждачной бумаги.	2		
167	Правила работы на сверлильном станке.	1		
168	Разметка центра отверстия на разделочной доске.	1		
169	Сверление сквозного отверстия на сверлильном станке.	1		
170	Обработка изделий с помощью наждачной бумаги.	1		
171	Зачистка поверхности разделочной доски.	2		
172	Лакирование разделочной доски.	1		
173	Повторное лакирование разделочной доски.	1		
174	Эстетическое требование к изделию.	1		

175	Способы соединения деталей.	1		
176	Выбор заготовок для подставки.	1		
177	Разметки заготовок по длине.	1		
178	Пиление в стусле по линиям разметки.	1		
179	Правила пользования рубанком.	1		
180	Разметка ширины и толщины будущих деталей подставки.	1		
181	Строгание деталей по ширине и толщине.	2		
182	Паз: назначение, ширина, глубина.	1		
183	Разметка пазов на ножках.	1		
184	Виды стамесок и правила пользования ими.	1		
185	Выпиливание пазов.	2		
186	Выдалбливание пазов.	2		
187	Зачистка пазов стамеской.	2		
188	Требования к качеству разметки.	1		
189	Пиление в стусле по линиям разметки.	1		
190	Скругление углов на ножках подставки.	1		
191	Зачистка реек	1		
192	Подгонка пазов к рейкам.	1		
193	Сборка подставки на клею.	1		
194	Окончательная зачистка изделия.	1		
195	Лакирование подставки для цветов.	1		
196	Анализ качества.	1		
197	Разметка и выполнение пазов на брусках. Анализ качества.	2		
198	Ориентировка в задании по чертежу и образцу изделия.	1		

Столярное дело

Календарно-тематическое планирование 7 класс

(340 часов)

№ п\п	Раздел. Тема.	Кол-во часов.	Дата	Примечания
1.	<i>Вводное занятие</i> Повторение пройденного в 6 классе. Задачи обучения и план работы на четверть. Правила безопасности работы в мастерской.	2		
2.	Фугование.	25		Раздел.
2.1	Фугование: назначение, сравнение со строганием рубанком, приемы работы.	8		
2.2	Устройство фуганка и полуфуганка. Двойной нож: назначение, требования к заточке. Разборка и сборка полуфуганка. Подготовка полуфуганка к работе. Т Б.	4		
2.3	Технические требования к точности выполнения деталей щитового изделия. Фугование кромок делянок. Проверка точности обработки. Склеивание щита в приспособлении. Т Б.	8		
2.4	Правила безопасной работы при фуговании. Строгание лицевой пласти щита. Заключительная проверка изделия.	5		

3.	Хранение и сушка древесины.	22.		Раздел.
3.1	Значение правильного хранения материала. Способы хранения древесины.	10		
3.2	Естественная и камерная сушка. Виды брака при сушке.	4		
3.3	Правила безопасности при укладывании материала в штабель и при его разборке.	8		
4	Геометрическая резьба по дереву.	45		Раздел.
4.1	Резьба по дереву: назначение, древесина, инструменты (косяк, нож). Выбор и разметка рисунка. Нанесение рисунка на поверхность изделия.	9		
4.2	Виды, правила безопасной работы. Геометрический орнамент: виды. Крепление заготовки (изделия). Вырезание узора.	9		
4.3	Последовательность действий при вырезании треугольников.	9		
4.4	Изготовление и украшение разделочной доски.	11		

4.5	Отделка изделий морилкой, анилиновыми красителями, лакированием.	7		
	<u>Итого:</u>	92		

№ п\п	Раздел. Тема.	Кол-во часов.	Дата	Примечания
1.	<i>Вводное занятие</i> Повторение пройденного в 1 четверти. Задачи обучения и план работы на четверть. Правила безопасности работы в мастерской.	2		
2.	Угловое концевое соединение на шип с полупотемком несквозной УК-4.	28		Раздел.
2.1	Понятие <i>шероховатость обработанной поверхности</i> детали. Неровность поверхности: виды, причины, устранение	4		
2.2	Шерхебель: назначение, устройство, особенности заточки ножа, правила безопасной работы.	3		
2.3	Последовательность строгания шерхебелем и рубанком. Зависимость чистоты пропила от величины и	3		

	развода зуба пильного полотна. Ширина пропила.			
2,4	Работа шерхебелем. Практическая работа.	4		
2,5	Соединения УК-4: применение, конструктивные особенности.	4		
2,6	Анализ чертежа соединения. Чертеж детали в прямоугольных проекциях: главный вид, вид сверху, вид слева.	4		
2,7	Выполнение соединения УК-4. Анализ чертежа.	3		
2,8	Обработка чистой заготовки. Разметка соединения УК-4. Разметка глухого гнезда. Контроль долбления глухого гнезда.	3		
3.	Непрозрачная отделка столярного изделия.	20		Раздел.
3.1	Назначение непрозрачной отделки. Отделка клеевой, масляной и эмалевой красками. Основные свойства этих красок.	5		
3.2	Ознакомление с производственными способами нанесения красок. Время выдержки окрашенной поверхности. Промывка и хранение кистей.	4		

3.3	Шпатлевание углублений, трещин, торцов. Сушка и зачистка шлифовальной шкуркой. Отделка олифой. Правила безопасной работы при окраске.	3		
3,4	Шпатлевание. Работа с клеевой, масляной и эмалевой красками, олифой.	4		
3,5	Распознавание видов краски по внешним признакам.	4		
4	Токарные работы.	30		Раздел.
4.1	Токарный станок по дереву: устройство основных частей, название и назначение, правила безопасной работы.	7		
4.2	Токарные резцы для черновой обточки и чистого точения: устройство, применение, правила безопасного обращения.	5		
4.3	Кронциркуль (штангенциркуль): назначение, применение. Основные правила электро - безопасности.	5		
4.4	Организация рабочего места. Предварительная обработка заготовки. Крепление заготовки в центрах и в заколотку.	5		
4.5	Установка и крепление подручника. Пробный пуск станка. Черновая и чистовая обработка цилиндра. Шлифование шкуркой в	8		

	прихвате. Отрезание изделия резцом.			
	<u>Итого:</u>	78 часов.		

№ п\п	Раздел. Тема.	Кол-во часов.	Дата	Примечания
	<i>Вводное занятие</i> План работы на четверть. Правила безопасности при работе со столярными инструментами.	2.		
1.	Обработка деталей из древесины твёрдых пород.	35		Раздел.
1,1	Лиственные твердые породы дерева, береза, дуб, бук, рябина, вяз, клен, ясень.	7		
1,2	Технические характеристики каждой породы; твердость, прочность, обрабатываемость режущим инструментом.	5		
1,3	Сталь (качество).	5		
1,4	Резец столярного инструмента: угол заточки.	4		
1,5	Требования к материалу для ручки инструмента. Подбор материала.	4		

1,6	Приемы насадки ручек стамесок, долот, молотков.	3		
1,7	Черновая разметка и выпиливание заготовок с учетом направления волокон древесины.	2		
1,8	Обработка и отделка изделий. Насадка ручек.	5		
2.	Угловое концевое соединение на ус со вставным плоским шипом сквозным УК-2	30		Раздел.
2,1	Применение бруска с профильной поверхностью.	3		
2,2	Инструменты для строгания профильной поверхности.	7		
2,3	Механическая обработка профильной поверхности.	3		
2,4	Устройство и назначение зензубеля, фальцгобеля.	6		
2,5	Приемы разметки соединения деталей с профильными поверхностями.	4		
2,6	Правила безопасной работы зензубелем и фальцгобелем.	4		
2,7	Работа зензубелем, фальцгобелем.	3		
3.	Круглые лесоматериалы.	26		Раздел.
3,1	Бревна, кряжи, чураки.	4		

3,2	Хранение круглых лесоматериалов.	3		
3,3	Стойкость пород древесины к поражению насекомыми, грибами, гнилями, а также к растрескиванию.	3		
3,4	Защита древесины от гниения с помощью химикатов.	4		
3,5	Вредное воздействие средств для пропитки древесины на организм человека.	5		
3,6	Способы распиловки бревен.	4		
3,7	Изготовление рамки для портрета.	3		
	Итого:	91 Час.		

№ п\п	Раздел. Тема.	Кол-во часов.	Дата	Примечания
	<i>Вводное занятие</i> План работы на четверть. Правила безопасности при работе со сверлом.	2.		
1.	Угловые ящичные соединения УЯ-1 и УЯ-2.	25		Раздел.
1,1	Угловое ящичное соединение: виды (соединение на шин прямой открытый УЯ-1, соединение на шип «ласточкин	5		

	хвост»			
1,2	Открытый УЯ-2, конструкция, сходство и различие видов, применение.	3		
1,3	Шпунтубель: устройство, применение, наладка. Работа шпунтубелем. Выполнение углового ящичного соединения.	3		
1,4	Малка и транспортир, устройство, применение.	4		
1,5	Строгание и торцевание заготовок по заданным размерам. Разметка шипов и проушин рейсмусом и угольником.	4		
1,6	Установка малки по транспортиру. Разметка по малке или шаблону. Запиливание и долбление проушин, выполнение шипов	3		
1,7	Вырубка паза по толщине фанеры шпунтубелем. Сборка «насухо» и склеивание ящичных соединений.	3		
2.	Свойства древесины.	25		Раздел.
2,1	Древесина: внешний вид, запах, микроструктура, влажность, усушка и разбухание, плотность, электро-и теплопроводность.	5		
2,2	Основные механические свойства (прочность на сжатие с торца и пласти, растяжение, изгиб и сдвиг),	6		
2,3	технологические свойства (твердость, способность удерживать	6		

	металлические крепления, износостойкость, сопротивление раскалыванию).			
2,4	Определение влажности древесины весовым методом..	3		
2,5	Изучение основных механических и технологических свойств древесины.	5		
3.	Выполнение криволинейного отверстия и выемки. Обработка криволинейной кромки.	29		Раздел.
3,1	Выпуклая и вогнутая поверхности. Сопряжения поверхностей разной формы.	3		
3,2	Гнездо, паз, проушина, сквозное и несквозное отверстия.	4		
3,3	Сверло: виды (пробочное бесцентровое, спиральное с центром и подрезателями, цилиндрическое спиральное с конической заточкой, устройство).	3		
3,4	Зенкеры простой и комбинированный.	3		
3,5	Заточка спирального сверла. Обозначение радиусных кривых на чертеже.	4		
3,6	Соотношение радиуса и диаметра. Умение. Выполнение гнезда, паза, проушины, сквозного и несквозного отверстий.	4		
3,7	Подбор материала для изделия. Разметка деталей криволинейной формы с помощью циркуля и по	3		

	шаблону.			
3,8	Разметка центров отверстий для высверливания по контуру. Высверливание по контуру. Обработка гнезд стамеской и напильником.	5		
	Итого:	79 Часов.		

СТОЛЯРНОЕ ДЕЛО

Календарно-тематическое планирование 8 класс (408 часов)

1	2	3	4	5	6	7	8	9
№ п/п	Тема урока	К-во часов	Тип урока, Вид деятельности	Элементы содержания	Требования к уровню учащихся (результат)	Вид контроля	Дата проведения	
							план	факт
Вводное занятие (2ч.)								
1-2	Вводное занятие. Первичный инструктаж по охране труда	2	Урок-повторение	Задачи обучения в 8 классе. План работы на четверть. Распределение обязанностей. Первичный инструктаж по охране труда. Основные материалы и инструменты, используемые в столярной мастерской	Знать: правила безопасной работы в мастерской	Тестирование по вопросам охраны труда		
Заделка пороков и дефектов древесины (22 ч.)								
<u>ИЗДЕЛИЕ:</u> куб (дополнительно - заготовки для предстоящих работ).								
3-4	Дефекты и пороки древесины	2	Объяснение нового материала	Дефекты и пороки древесины. Группы пороков древесины. Дефекты обработки и хранения. Определение пороков и дефектов	Знать: дефекты и пороки древесины. Уметь определять пороки и де-	Ответы на вопросы. Контроль за действием		

				древесины	фекты древесины			
5-6	Шпатлевка: разные виды, приемы заделки пороков древесины	2	Объяснение нового материала	Назначение и виды шпатлевки. Характеристика по основному составу пленкообразующего вещества (масляная, клеевая, лаковая и др.). Выявление пороков и дефектов древесины, заделываемых шпатлевкой. Приемы заделки пороков древесины шпатлевкой	<p>Знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - назначение и виды шпатлевки; - характеристики разных видов. <p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> - определять пороки и дефекты древесины под заделку шпатлевкой; - подготавливать шпатлевку к работе 	Ответы на вопросы. Контроль за действием		
7-8	Заделка пороков и дефектов древесины шпатлевкой (на отходах материалов)	2	Практическая работа	Подготовка шпатлевки и места для ее нанесения. Заделка пороков и дефектов древесины шпатлевкой. Зачистка поверхности	<p>Знать приемы подготовки шпатлевки и места ее нанесения.</p> <p>Уметь заделывать пороки и дефекты древесины шпатлевкой</p>	Контроль за действием. Контроль качества		
9-10	Устройство и назначение сверлильного станка	2	Объяснение нового материала	Сверлильный станок: назначение, конструкция, устройство механизмов. Организация рабочего места для сверления. Устройство для крепления сверла. Уборка и смазка сверлильного станка. Правила безопасной работы при сверлении	<p>Знать: устройство и назначение сверлильного станка; устройство для крепления сверла. Уметь: организовывать рабочее место при сверлении; убирать и смазывать сверлильный станок</p>	Ответы на вопросы. Контроль за действием		

11-12	Ознакомление с многошпиндельным сверлильным и сверлильно-пазовальными станками Подготовка сверлильного станка к работе	2	Комбинированный	Ознакомление с многошпиндельным сверлильным и сверлильно-пазовальными станками Подготовка сверлильного станка к работе	Знать особенности конструкции и назначение многошпиндельного сверлильного и сверлильно-пазовального станков Уметь подготавливать сверлильный станок к работе	Ответы на вопросы Контроль за действием		
13-14	Сверление сквозных и глухих отверстий (на отходах материалов)	2	Практическая работа	Сверление сквозных и глухих отверстий (на отходах материалов)	Знать правила безопасной работы при сверлении. Уметь выполнять сверление отверстий на сверлильном станке	Контроль за действием		
15-16	Выдалбливание сквозных и несквозных гнезд с предварительным сверлением	2	Комбинированный	Выдалбливание сквозных и несквозных гнезд с предварительным сверлением	Знать правила безопасной работы. Уметь выполнять выдалбливание сквозных и несквозных гнезд	Контроль за действием		
17-18	Подготовка заготовки куба к заделке дефекта	2	Комбинированный	Выявление дефектов, требующих заделки. Определение формы дефекта. Выполнение разметки под заделку	Уметь: - выявлять дефекты; - определять форму заделки; - выполнять разметку под заделку	Контроль за действием		
19-20	Высверливание, долбление отверстия	2	Комбинированный	Выполнение отверстия под заделку (высверливание или выдалбливание). Технические требования к качеству выполненной	Знать правила безопасной работы при сверлении и долблении.	Контроль за действием. Контроль		

				операции	<i>Уметь</i> выполнять отверстия под заделку	качества		
21-22	Изготовление заделки	2	Комбинированный	Изготовление заделки. Технические требования к качеству выполнения операции	<i>Уметь</i> изготавливать заделку. <i>Понимать</i> , что от качества выполнения заделки зависит прочность ее соединения с древесиной	Контроль за действием. Контроль качества		
23-24	Вставка заделки наклею. Застрагивание заделки	2	Комбинированный	Виды клея, используемые для вставки заделки. Вставка заделки на клею. Технические требования к качеству выполнения операции. Застрагивание заделки. Оценка качества выполненной работы	<i>Знать</i> виды клея и правила безопасной работы с ним, правила безопасной работы при строгании. <i>Уметь</i> выполнять вставку заделки на клею, выполнять застрагивание заделки; оценивать качество выполненной работы	Контроль за действием. Контроль качества		
Пиломатериалы (4ч)								
25-26	Пиломатериалы: виды, назначение, получение материалов	2	Комбинированный	Пиломатериалы: виды (бруски, доски, брусья, обапол, шпалы, рейки, дощечки, планки), назначение, получение. Распознавание вида пиломатериалов	<i>Знать</i> виды и назначение пиломатериалов. <i>Уметь</i> определять вид пиломатериала на рисунке и по образцу	Ответы на вопросы		
27-28	Характеристика основных видов пиломатериалов	2	Объяснение нового материала	Характеристика основных видов пиломатериалов. Хранение пиломатериалов, их обмер и стоимость	<i>Знать:</i> характеристики основных видов пиломатериалов; условия их хранения. <i>Иметь</i> представление о расчете стоимости пиломатериалов	Ответы на вопросы. Контроль за действием		

Изготовление столярно-мебельного изделия (56ч)

ИЗДЕЛИЕ: кухонный табурет (шкатулка-дополнительно).

29-30	Виды и назначение мебели	2	Объяснение нового материала	Мебель: виды (стул, кресло, стол, тумба, комод, сервант, диван и др.), назначение и комплектование мебели для разных помещений	Знать виды мебели. Уметь определять вид мебели на рисунке и по натуральному образцу	Ответы на вопросы		
31-32	Ознакомление с производственным процессом изготовления мебели. Содержание сборочного чертежа	2	Комбинированный	Производственный процесс изготовления мебели. Содержание сборочного чертежа: спецификация и обозначение составных частей изделия. Чтение технической документации	Иметь: -представление о производственном процессе изготовления мебели; -представление о содержании сборочного чертежа. Уметь читать техническую документацию	Ответы на вопросы		
33-34	Знакомство с табуретом	2	Объяснение нового материала	Табурет: назначение, детали, материалы для изготовления. Сборочный чертеж табурета. Технический рисунок изделия	Знать: детали изделия, материалы для его изготовления. Уметь: - подбирать материалы; - выполнять технический рисунок, читать чертежи	Ответы на вопросы. Контроль за действием		
35-36	Технологическая последователь-	2	Комбинированный	Технологическая последовательность изготовления	Знать названия операций по изготовлению табурета.	Заполнение технологич		

	ность изготовления табурета.			табурета. Названия операций по изготовлению табурета.	<p><i>Уметь:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - составлять последовательность изготовления табурета с опорой на сборочный чертеж, предметно-технологическую карту, образец; - распознавать вид работ 	еской карты		
37-38	Заготовка деталей	2	Комбинированный	Заготовка деталей: подбор материала, отпиливание	<p><i>Знать:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - правила подбора материала; - правила безопасной работы при пилении. <p><i>Уметь:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - выполнять разметку заготовок деталей (ножек, проножек, царг) с припуском на обработку; - отпиливание заготовок 	Контроль за действием. Контроль качества		
39-40	Выпиливание черновых заготовок ножек.	2	Комбинированный	Черновые заготовки ножек	<p><i>Знать:</i> правила безопасной работы при пилении.</p> <p><i>Уметь:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - выполнять разметку заготовок деталей (ножек, проножек, царг) с припуском на обработку; - отпиливание заготовок 	Контроль за действием. Контроль качества		
41-42	Изготовление чистовых	2	Комбини-	Выстрагивание деталей табурета по размерам. Технические требо-	<p><i>Знать</i> правила безопасной работы</p>	Контроль за		

	заготовок ножек.		рованный	вания к качеству выполнения операции	при строгании. <i>Уметь</i> выполнять разметку и выстрагивать детали по размерам.	действием. Контроль качества		
43-44	Изготовление чистовых заготовок ножек.	2	Комбинированный	Выстрагивание деталей табурета по размерам. Технические требования к качеству выполнения операции	<i>Знать</i> правила безопасной работы при строгании. <i>Уметь</i> выполнять разметку и выстрагивать детали по размерам.	Контроль за действием. Контроль качества		
45-46	Изготовление чистовых заготовок ножек.	2	Комбинированный	Выстрагивание деталей табурета по размерам. Технические требования к качеству выполнения операции	<i>Знать</i> правила безопасной работы при строгании. <i>Уметь</i> выполнять разметку и выстрагивать детали по размерам.	Контроль за действием. Контроль качества		
47-48	Изготовление чистовых заготовок ножек.	2	Комбинированный	Выстрагивание деталей табурета по размерам. Технические требования к качеству выполнения операции	<i>Знать</i> правила безопасной работы при строгании. <i>Уметь</i> выполнять разметку и выстрагивать детали по размерам.	Контроль за действием. Контроль качества		
49-50	Разметка и выпиливание чистовых заготовок ножек	2	Комбинированный	Разметка и отпиливание заготовок по длине. Технические требования к выполнению данной операции	<i>Знать:</i> - правила безопасной работы при пилении. <i>Уметь:</i> - изготавливать чистовые заготовки ножек	Контроль за действием. Контроль качества		
51-52	Обработка торцов ножек напильником и	2	Комбинированный	Обработка кромок напильником. Правила безопасной работы с напильниками. Зачистка кромок	<i>Знать:</i> -виды напильников;	Контроль за действием. Контроль ка-		

	шлифовальной шкуркой.			шлифовальной шкуркой. Правила безопасной работы.	<p>-правила безопасной работы с ними.</p> <p>-правила безопасной работы при зачистке поверхностей шкуркой</p> <p>Уметь:</p> <p>- обрабатывать кромки напильником;</p> <p>- выполнять обработку кромок шкуркой</p>	чества		
53-54	Разметка и строгание скосов на ножках.	2	Комбинированный	Выстрагивание деталей табурета по размерам. Технические требования к качеству выполнения операции	<p>Знать правила безопасной работы при строгании.</p> <p>Уметь выполнять разметку и выстрагивать детали по размерам.</p>	Контроль за действием. Контроль качества		
55-56	Выпиливание черновых заготовок ножек	2	Комбинированный	Подбор материала. Черновая разметка. Крой заготовок. Технические требования к выполнению данной операции	<p>Знать:</p> <p>- правила безопасной работы при пилении.</p> <p>Уметь:</p> <p>- выполнять черновую разметку и раскрой заготовок деталей</p>	Контроль за действием. Контроль качества		
57-58	Изготовление чистовых	2	Комбинированный	Изготовление проножек по заданным размерам. Технические требования к выполнению данной	<p>Знать:</p> <p>- правила безопасной работы при</p>	Контроль за действием. Контроль ка-		

	заготовок ножек.			операции	строгании. Уметь: -выстрогать проножки по заданным размерам	чества		
59-60	Изготовление чистовых заготовок проножек.	2	Комбинированный	Изготовление проножек по заданным размерам. Технические требования к выполнению данной операции	Знать: - правила безопасной работы при строгании. Уметь: -выстрогать проножки по заданным размерам	Контроль за действием. Контроль качества		
61-62	Разметка гнезд на ножках	2	Комбинированный	Разметка гнезд на ножках.	Знать: -последовательность разметки гнезд Уметь: - выполнять разметку гнезд	Контроль за действием. Контроль качества		
63-64	Разметка гнезд на ножках	2	Комбинированный	Разметка гнезд на ножках.	Знать: -последовательность разметки гнезд Уметь:	Контроль за действием. Контроль качества		

					- выполнять разметку гнезд			
65-66	Выдалбливание гнезд на ножках для проножек	2	Комбинированный	Выдалбливание гнезд. Технические требования к выполнению данной операции	<p>Знать:</p> <p>- правила безопасной работы при долблении.</p> <p>Уметь:</p> <p>- выполнять выдалбливание гнезд</p>	Контроль за действием. Контроль качества		
67-68	Выдалбливание гнезд на ножках для проножек	2	Комбинированный	Выдалбливание гнезд. Технические требования к выполнению данной операции	<p>Знать:</p> <p>- правила безопасной работы при долблении.</p> <p>Уметь:</p> <p>- выполнять выдалбливание гнезд</p>	Контроль за действием. Контроль качества		
69-70	Разметка шипов на проножках.	2	Комбинированный	Разметка шипов на проножках. Запиливание шипов. Спиливание щечек	<p>Знать:</p> <p>- правила безопасной работы при пилении.</p> <p>Уметь:</p> <p>- выполнять изготовление шипов</p>	Контроль за действием. Контроль качества		
71-72	Изготовление шипов на проножках.	2	Комбинированный	Запиливание шипов. Спиливание щечек	<p>Знать:</p> <p>- правила безопасной работы при пилении.</p>	Контроль за действием. Контроль качества		

					Уметь: выполнять изготовление шипов			
73-74	Изготовление шипов на проножках.	2	Комбинированный	Запиливание шипов. Спиливание щечек	Знать: - правила безопасной работы при пиленнии. Уметь: выполнять изготовление шипов	Контроль за действием. Контроль качества		
75-76	Изготовление шипов на проножках.	2	Комбинированный	Запиливание шипов. Спиливание щечек	Знать: - правила безопасной работы при пиленнии. Уметь: выполнять изготовление шипов	Контроль за действием. Контроль качества		
77-78	Подгонка шипов к гнездам	2	Комбинированный	Подгонка шипов к гнездам. Сборка табурета без клея. Проверка прямоугольности конструкции.	Знать: - способы подгонки шипа к гнезду. Уметь: выполнять подгонку соединения, сборку изделия «насухо»	Контроль за действием. Контроль качества		
79-80	Подгонка шипов к гнездам	2	Комбинированный	Подгонка шипов к гнездам. Сборка табурета без клея. Проверка прямоугольности конструкции.	Знать: - способы подгонки шипа к гнезду. Уметь:	Контроль за действием. Контроль качества		

					выполнять подгонку соединения, сборку изделия «насухо»			
81-82	Сборка скамейки	2	Комбинированный	Разборка изделия, собранного «насухо». Виды клея для склеивания деталей. Прессование. Удаление выступившего клея Склеивание ножек с проножками. Выдерживание до высыхания клея. Прикрепление сиденья к каркасу табурета при помощи нагелей.	Знать: -правила безопасной работы при сборке изделия. - правила безопасной работы при склеивании. Уметь: -собрать табурет на клею; -прикреплять сиденье к каркасу табурета при помощи нагелей	Контроль за действием. Контроль качества		
83-84	Отделка изделия	2	Комбинированный	Виды шлифовальной шкурки. Зачистка сиденья и корпуса табурета. Правила безопасной работы. Способы отделки изделий. Покрытие изделия лаком. Оценка качества готового изделия	Знать: - правила выбора шлифовальной шкурки. - правила безопасной работы при зачистке изделия и работе с лаком. Уметь: - выполнять отделку изделия; ---- оценивать качество готового изделия (сравнивать с образцом)	Контроль за действием. Контроль качества		
Самостоятельная работа (6ч)								

85-86	Изготовление соединения УС-3	2	Самостоятельная работа	Последовательность выполнения соединения УС-3.	<i>Уметь</i> выполнять соединение УС-3.	Контроль за действием. Контроль качества		
87-88	Изготовление соединения УК-1	2	Самостоятельная работа	Последовательность выполнения соединения УК-1.	<i>Уметь</i> выполнять соединение УК-1.	Контроль за действием. Контроль качества		
89-90	Изготовление соединения УК-1	2	Самостоятельная работа	Последовательность выполнения соединения УК-1.	<i>Уметь</i> выполнять соединение УК-1.	Контроль за действием. Контроль качества		

Вводное занятие (2ч.)

1-2	Вводное занятие	2	Объяснение нового материала. Беседа	План работы на четверть. Правила безопасной работы в мастерской	<i>Знать</i> правила безопасной работы в мастерской	Тестирование по вопросам охраны труда		
-----	-----------------	---	--	---	---	---------------------------------------	--	--

Изготовление разметочного инструмента (14 ч.)

ИЗДЕЛИЕ: угольник столярный, малка.

3-4	Разметочные инструменты	2	Объяснение нового материала	Разметочные инструменты: угольник столярный, ярунок, рейсмус. Требования к разметочным инструментам. Материалы для изготовления инструментов. Качество изготовления, точность. Проверка	<i>Знать:</i> требования к разметочным инструментам, материалы для изготовления инструментов, качество и точность изготовления. <i>Уметь</i> проверять состояние и	Ответы на вопросы. Контроль за действием		
-----	-------------------------	---	-----------------------------	---	---	---	--	--

				состояния и пригодности к работе имеющихся в мастерской линеек.	пригодность к работе разметочных инструментов			
5-6	Подготовка рубанка для строгания древесины твердой породы	2	Комбинированный	Подбор материала для разметочного инструмента. Подготовка рубанка для строгания древесины твердой породы. Строгание древесины твердой породы из отходов	Знать правила подбора материала для разметочного инструмента. Уметь готовить рубанок для строгания древесины твердой породы	Ответы на вопросы. Контроль за действием		
7-8	Столярный угольник: последовательность изготовления	2	Комбинированный	Столярный угольник: материал, последовательность изготовления. Выполнение технического рисунка изделия с обозначением размеров.	Знать требования к угольнику столярному. Уметь: подбирать материал для изготовления; составлять последовательность изготовления с опорой на образец, предметно-технологическую карту; выполнять технический рисунок	Ответы на вопросы. Заполнение технологической карты		
9-10	Изготовление колодки угольника	2	Практическая работа	Разметка колодки по чертежу. Выпиливание колодки. Выстрагивание поверхностей колодки по заданным размерам.	Знать последовательность изготовления колодки столярного угольника. Уметь изготавливать колодку столярного угольника	Контроль за действием. Контроль качества		
11-12	Изготовление пера столярного угольника	2	Практическая работа	Разметка пера по чертежу. Выпиливание пера. Выстрагивание поверхностей пера по заданным размерам.	Знать последовательность изготовления пера столярного угольника. Уметь изготавливать перо столярного угольника	Контроль за действием. Контроль качества		

13-14	Выполнение соединения колодки и пера	2	Практическая работа	Разметка проушины. Долбление проушины. Подгонка соединения. Сборка угольника «насухо».	<p>Знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - правила безопасной работы при долблении. <p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> - выполнять выдалбливание гнезд 	Контроль за действием. Контроль качества		
15-16	Сборка столярного угольника	2	Практическая работа	Склеивание угольника. Проверка угольника контрольными инструментами. Разметка длины пера и колодки. Отпиливание припуска. Зачистка инструмента. Отделка изделия. Оценка качества изделия (сравнение с чертежом и образцом)	<p>Знать последовательность изготовления столярного угольника.</p> <p>Уметь изготавливать столярный угольник</p>	Контроль за действием. Контроль качества		

Токарные работы (18 ч.)

ИЗДЕЛИЕ: ручки для напильников, стамесок, долот.

17-18	Токарный станок: управление, уход, неисправности. Правила безопасной работы	2	Объяснение нового 39-терминала	Токарный станок: управление, уход за ним, неисправности. Меры по предупреждению поломок. Правила безопасной работы на токарном станке по дереву	<p>Знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - правила ухода за токарным станком; - меры по предупреждению поломок; - правила безопасной работы на токарном станке по дереву. <p>Уметь ухаживать за токарным станком</p>	Ответы на вопросы. Контроль за действием		
-------	---	---	--------------------------------	---	---	--	--	--

19-20	Скоба и штангенциркуль	2	Объяснение нового материала	Скоба и штангенциркуль. Устройство штангенциркуля. Использование нулевого деления нониуса (отсчет до целых миллиметров). Приемы разметки скобой. Приемы работы со штангенциркулем	<p>Знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - устройство штангенциркуля; - применение скобы и штангенциркуля. <p>Уметь использовать приемы работы со скобой и штангенциркулем</p>	Ответы на вопросы. Контроль за действием		
21-22	Приемы работы на токарном станке (на отходах материалов)	2	Комбинированный	Приемы работы на токарном станке: снятие конуса резцом, выполнение шипов у ножек,	<p>Знать правила безопасной работы на токарном станке по дереву.</p> <p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> - выполнять снятие конуса резцом, шипы у ножек; 	Контроль за действием. Контроль качества		
23-24	Приемы работы на токарном станке	2	Комбинированный	Сверление с использованием задней бабки. Проверка размеров изделия кронциркулем и штангенциркулем	<p>Знать правила безопасной работы на токарном станке по дереву.</p> <p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> - выполнять снятие конуса резцом, шипы у ножек; 	Контроль за действием. Контроль качества		

					- сверлить с использованием задней бабки			
25-26	Знакомство с изделием (ручка для рашпиля) Последовательность изготовления изделия	2	Объяснение нового материала	Ручка для инструмента: материалы для изготовления, форма. Требования к ручкам напильников, стамесок, долот. Чертеж изделия. Последовательность изготовления изделия. Названия операций по изготовлению изделия	Знать: требования, предъявляемые к ручкам для напильников, стамесок, долот; материалы для изготовления. Уметь -ориентироваться в чертеже изделия -составлять последовательность изготовления ручки для напильника, стамески, долота	Ответы на вопросы Заполнение технологической карты		
27-28	Заготовка для ручки. Вытачивание цилиндра	2	Комбинированный	Подбор материала из твердой древесины. Разметка и отпиливание заготовки для ручки с припуском на обработку. Вытачивание цилиндра. Технические требования к качеству выполнения операции	Уметь: -подбирать материал, разметать и отпиливать заготовку нужного размера; - вытачивать цилиндр на токарном станке Знать правила безопасной работы на токарном станке.	Контроль за действием. Контроль качества		
29-30	Обработка поверхности ручки по заданному размеру	2	Комбинированный	Обработка поверхности ручки по заданному размеру. Технические требования к качеству выполненной операции	Знать правила безопасной работы на токарном станке. Уметь выполнять обработку поверхности ручки по заданному размеру	Контроль за действием. Контроль качества		

31-32	Сверление отверстия для хвостовика инструмента	2	Комбинированный	Сверление отверстия глубиной, равной длине хвостовика инструмента	Знать правила безопасной работы на токарном станке. Уметь выполнять сверление отверстия под хвостовик инструмента	Контроль за действием. Контроль качества		
33-34	Зачистка ручки	2	Комбинированный	Зачистка ручки. Оценка качества готового изделия	Уметь: - выполнять зачистку ручки; - оценивать качество готового изделия	Контроль за действием. Контроль качества		
Практическое повторение (26ч)								
<u>ИЗДЕЛИЕ: Кухонный набор.</u>								
35-36	Общие требования к кухонной утвари.	2	Объяснение нового материала	Материал для кухонной утвари. Цвет, текстура разных древесных пород. Кухонный набор: детали, материал, отделка. Ориентировка по чертежу. Выполнение технического рисунка.	Знать: - материал для кухонного набора, инструменты. Уметь: -ориентироваться в чертеже изделия; -выполнять технический рисунок	Ответы на вопросы. Контроль за действием		
37-38	Технологическая последовательность точения толкушки.	2	Комбинированный	Составление последовательности точения толкушки.	Знать: - названия операций по изготовлению толкушки.	Заполнение технологической карты		

	Точение толкушки.				Уметь: составлять последовательность изготовления толкушки.			
39-40	Точение толкушки.	2	Практическая работа	Организация рабочего места. Предварительная обработка заготовки. Способы крепления заготовки. Установка и крепление подручника. Шлифование шкуркой в прихватке. Отрезание заготовки резцом.	Уметь: -организовать рабочее место; -закреплять заготовки; -выполнять чистовую обработку толкуши, шлифование и отрезание толкушки.	Контроль за действием. Контроль качества		
41-42	Технологическая последовательность точения скалки. Точение скалки.	2	Комбинированный	Составление последовательности точения скалки.	Знать: - названия операций по изготовлению скалки. Уметь: составлять последовательность изготовления скалки.	Заполнение технологической карты		
43-44	Точение скалки.	2	Практическая работа	Организация рабочего места. Предварительная обработка заготовки. Способы крепления заготовки. Установка и крепление подручника. Шлифование шкуркой в прихватке. Отрезание заготовки резцом.	Уметь: -организовать рабочее место; -закреплять заготовки; -выполнять чистовую обработку скалки, шлифование и отрезание скалки.	Контроль за действием. Контроль качества		

45-46	Составление технологической последовательности изготовления подвески	2	Комбинированный	Технологическая последовательность изготовления основания. Названия операций по изготовлению основания.	<p>Знать названия операций по изготовлению основания.</p> <p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> - составлять последовательность изготовления основания с опорой на сборочный чертеж, предметно-технологическую карту, образец; - распознавать вид работ 	Заполнение технологической карты		
47-48	Изготовление подвески.	2	Практическая работа	Последовательность строгания прямоугольной заготовки. Стругание лицевой пласти и лицевой кромки. Контроль выполнения работы линейкой и угольником. Предупреждение ошибок при строгании.	<p>Знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> -правила безопасной работы при строгании; -последовательность строгания прямоугольной заготовки. <p>Уметь: выполнять строгание лицевой пласти и лицевой кромки</p>	Контроль за действием. Контроль качества		
49-50	Изготовление основания.	2	Практическая работа	Последовательность строгания прямоугольной заготовки. Стругание лицевой пласти и лицевой кромки. Контроль выполнения работы линейкой и угольником. Предупреждение ошибок при строгании.	<p>Знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> -правила безопасной работы при строгании; -последовательность строгания прямоугольной заготовки. <p>Уметь: выполнять строгание лицевой пласти и лицевой кромки</p>	Контроль за действием. Контроль качества		
51-52	Составление технологической	2	Комбинированный	Технологическая последовательность изготовления	<p>Знать названия операций по</p>	Заполнение		

	последовательно сти изготовления подвески. Изготовление подвески.		ванный	подвески. Названия операций по изготовлению подвески.	изготовлению подвески. Уметь: - составлять последовательность изготовления подвески с опорой на сборочный чертеж, предметно- технологическую карту, образец; - распознавать вид работ	технологич еской карты		
53-54	Изготовление подвески.	2	Комбиниро- ванный	Последовательность строгания прямоугольной заготовки. Стро- гание лицевой пласти и лицевой кромки. Контроль выполнения работы линейкой и угольником. Предупреждение ошибок при строгании.	Знать: -правила безопасной работы при строгании; -последовательность строгания прямоугольной заготовки. Уметь: выполнять строгание лицевой пласти и лицевой кромки	Контроль за действием. Контроль ка- чества		
55-56	Изготовление подвески.	2	Комбиниро- ванный	Последовательность строгания прямоугольной заготовки. Стро- гание лицевой пласти и лицевой кромки. Контроль выполнения работы линейкой и угольником. Предупреждение ошибок при строгании.	Знать: -правила безопасной работы при строгании; -последовательность строгания прямоугольной заготовки. Уметь: выполнять строгание лицевой пласти и лицевой кромки	Контроль за действием. Контроль ка- чества		
57-58	Сверление и выполнение	2	Комбиниро- ванный	Подготовка сверлильного станка к работе. Сверление отверстий.	Знать: правила безопасной ра- боты при сверлении.	Контроль за действием.		

	пропилов на подвеске.				Уметь: выполнять сверление глухих отверстий на станке.	Контроль качества		
59-60	Обработка кромок подвески напильником и шлифовальной бумагой.	2	Комбинированный	Обработка углубления шлифовальной шкуркой и полукруглым напильником.	Знать: - правила безопасной работы напильником; - правила безопасной работы при шлифовании шлифовальной шкуркой Уметь: - выполнять отделку изделия шлифованием.	Контроль за действием. Контроль качества		
Самостоятельная работа (6ч)								
61-62	Разметка разделочных досок.	2	Самостоятельная работа	Разметка разделочных досок с помощью линейки и угольника.	Знать: - способы разметки. Уметь: - выполнять разметку разделочных досок.	Контроль за действием. Контроль качества		
63-64	Выпиливание разделочных досок.	2	Самостоятельная работа	Выпиливание разделочных досок.	Знать: - виды пиления; - правила ТБ при пилении.	Контроль за действием. Контроль		

					Уметь: - выпиливать разделочные доски.	качества		
65-66	Обработка кромок разделочных досок шлифовальной бумагой.	2	Самостоятельная работа	Способы получения закругления. Обработка закруглений стамеской и напильником.	Знать: - способы получения закругления; - Правила ТБ при работе стамеской и напильником. Уметь: - обрабатывать закругления стамеской и напильником.	Контроль за действием. Контроль качества		

Вводное занятие (2ч.)

1-2	Правила по охране труда и ТБ, поведения в мастерской, пожарная безопасность	2	Объяснение нового материала. Беседа	План работы на четверть. Повторный инструктаж по охране труда. Правила пожарной безопасности.	Знать: - правила безопасной работы в мастерской - правила пожарной безопасности.	Ответы на вопросы. Тестирование		
-----	---	---	-------------------------------------	---	---	---------------------------------	--	--

Технология изготовления строгального инструмента (2ч)

3-4	Строгальные инструменты	2	Объяснение нового материала	Инструменты для ручного строгания плоскости: технические требования. Материал для изготовления инструментов. Экономические и эстетические требования к инструментам. Назначение разных видов строгального инструмента. Основные части строгальных инструментов.	Знать: назначение строгального инструмента, материал для его изготовления; требования, предъявляемые к строгальным инструментам	Ответы на вопросы		
Представление о процессе резания древесины (4 ч)								
5-6	Элементы резца. Виды резания древесины	2	Объяснение нового материала	Резец: элементы, основные грани и углы при прямолинейном резании. Виды резания древесины (продольное, поперечное, торцовое). Движения резания и подачи	Знать: - элементы резца; - виды резания древесины. Уметь: - различать углы заточки и резания; - определять по типу стружки вид резания	Ответы на вопросы		
7-8	Влияние изменения угла резца на процесс резания. Определение формы резцов.	2	Комбинированный	Влияние на процесс резания изменения основных углов резца. Определение формы резцов разных дереворежущих инструментов	Иметь представление о 48роллах на процесс резания изменения основных углов резца. Уметь: - сравнивать процессы резания при разных углах резца; - определять форму (элементы геометрии) резцов разных	Ответы на вопросы. Кон48ролла за действием. Оформление результатов лабораторно		

					дереворежущих инструментов	й работы		
Изготовление столярно-мебельного изделия (54 ч)								
<u>ИЗДЕЛИЕ:</u> детская скамейка.								
9-10	Знакомство с изделием (детская скамейка в масштабе 1 : 3)	2	Объяснение нового материала	Детская скамейка. Детали изделия. Материалы для изготовления. Чертеж изделия. Организация рабочего места	Знать: детали изделий, материалы для изготовления. Уметь: - ориентироваться в чертеже изделия; - организовывать рабочее место	Ответы на вопросы. Кон49роль за действием		
11-12	Технология изготовления деталей детской скамейки	2	Объяснение нового материала	Технология изготовления деталей скамейки (ножек, сидения, перекладины). Распознавание деталей в выполняемом изделии	Знать: названия операций. Уметь: распознавать сборочные единицы в выполняемом изделии	Контроль за действием. Контроль качества		
13-14	Способы соединения деталей.	2	Объяснение нового материала	Способы соединения деталей. Способы соединения в приспособлениях. Зависимость времени выдержки собранных деталей от вида клея, температурных условий последующей обработки. Брак при сборке изделия: предупреждение и исправление	Знать: способы соединения деталей. Иметь: представление о зависимости времени выдержки собранных деталей от различных факторов, о видах брака	Ответы на вопросы		
15-16	Разборные соединения в столярно-мебельных изделиях	2	Объяснение нового материала	Металлическая фурнитура для соединения сборочных единиц. Разъемные и неразъемные соединения	Знать: виды металлической фурнитуры для соединения сборочных единиц. Уметь: определять вид соеди-	Ответы на вопросы		

					нения деталей и узлов			
17-18	Бригадный метод работы	2	Объяснение нового 50-материала	Бригадный метод работы при производстве мебели. Организация пооперационной работы. Учет производительности труда	Иметь: представление о бригадном методе работы, 50операционном разделении труда	Ответы на вопросы		
19-20	Последовательность изготовления изделия. Организация работы.	2	Объяснение нового материала	Последовательность изготовления изделия. Организация работы при изготовлении детской скамейки.	Знать: - названия операций по изготовлению изделия. Уметь: - составлять последовательность изготовления изделия с опорой на образец или предметно-технологическую карту;	Ответы на вопросы. Кон50ролле за действием. Заполнение технологической карты		
21-22	Выпиливание черновой заготовки сидения. Стругание базовой пласти.	2	Комбинированный	Подбор материала. Разметка с припусками на обработку. Выпиливание заготовки по заданным размерам. Стругание базовой пласти. Технические требования к выполнению пиления и строгания. Правила безопасности при пилении и строгании изделия.	Знать: - правила подбора материала; - правила безопасной работы при пилении; - правила безопасной работы при строгании. Уметь: - выпиливать черновые заготовки; - строгание базовой пласти.	Контроль за действием. Контроль качества		

23-24	Изготовление чистовой заготовки сидения.	2	Комбинированный	Строгание пласти и кромки. Контроль выполнения работы линейкой и угольником. Предупреждение ошибок при строгании.	Знать: -правила безопасной работы при строгании; -последовательность строгания прямоугольной заготовки. Уметь: выполнять строгание пласти и кромки			
25-26	Изготовление чистовой заготовки сидения.	2	Практическая работа	Строгание пласти и кромки. Контроль выполнения работы линейкой и угольником. Предупреждение ошибок при строгании.	Знать: -правила безопасной работы при строгании; -последовательность строгания прямоугольной заготовки. Уметь: выполнять строгание пласти и кромки			
27-28	Построение чертежа перекладины в трех проекциях. Составление технологической последовательности изготовления перекладины.	2	Комбинированный	Изучение сборочного чертежа детской скамейки. Требование к построению чертежа детали в трех проекциях. Последовательность изготовления перекладины. Организация работы при изготовлении перекладины.	Знать: -требования к построению чертежа; - последовательность изготовления перекладины Уметь: -читать сборочный чертеж детской скамейки;			

					<p>-строить чертеж перекладины в трех проекциях;</p> <p>- составлять план изготовления детали</p>			
29-30	Выпиливание черновой заготовки перекладины. Изготовление чистовой заготовки перекладины.	2	Комбинированный	<p>Подбор материала. Разметка с припусками на обработку. Выпиливание перекладины по заданным размерам. Изготовление чистовой заготовки перекладины.</p> <p>Технические требования к выполнению пиления и строгания. Правила безопасности при пилении и строгании изделия.</p>	<p>Знать:</p> <p>- правила подбора материала;</p> <p>- правила безопасной работы при пилении;</p> <p>- правила безопасной работы при строгании.</p> <p>Уметь:</p> <p>- выпиливать черновую заготовку перекладины;</p> <p>- изготавливать чистовую заготовку перекладины.</p>	Контроль за действием.	Контроль качества	
31-32	Изготовление чистовой заготовки перекладины.	2	Практическая работа	<p>Изготовление чистовой заготовки перекладины. Технические требования к выполнению строгания. Правила безопасности при строгании.</p>	<p>Знать:</p> <p>- технологическую последовательность строгания</p> <p>- правила безопасной работы при строгании.</p> <p>Уметь:</p> <p>- составлять технологическую последовательность изготовления</p>			

					перекладины; - изготавливать чистовую заготовку перекладины.			
33-34	Построение чертежа ножек. Составление технологической последовательности изготовления ножек.	2	Комбинированный	Изучение сборочного чертежа детской скамейки. Требование к построению чертежа детали в трех проекциях. Последовательность изготовления ножек. Организация работы при изготовлении ножек.	Знать: - требования к построению чертежа; - последовательность изготовления ножек. Уметь: - читать сборочный чертеж детской скамейки; - строить чертеж ножек в трех проекциях; - составлять план изготовления ножек.			
35-36	Выпиливание черновых заготовок ножек.	2	Практическая работа	Подбор материала. Разметка с припусками на обработку. Выпиливание ножек по заданным размерам. Технические требования к выполнению пиления. Правила безопасности при пилении.	Знать: - правила подбора материала; - правила безопасной работы при пилении; Уметь: - выпиливать черновые заготовки	Контроль за действием. Контроль качества		

					ножек.			
37-38	Изготовление чистовых заготовок ножек.	2	Практическая работа	Изготовление чистовых заготовок ножек. Технические требования к выполнению строгания. Правила безопасности при строгании.	<p>Знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - технологическую последовательность строгания - правила безопасной работы при строгании. <p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> - изготавливать чистовые заготовки ножек. 	Контроль за действием. Контроль качества		
39-40	Изготовление чистовых заготовок ножек.	2	Практическая работа	Изготовление чистовых заготовок ножек. Технические требования к выполнению строгания. Правила безопасности при строгании.	<p>Знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - технологическую последовательность строгания - правила безопасной работы при строгании. <p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> - изготавливать чистовые заготовки ножек. 	Контроль за действием. Контроль качества		
41-42	Изготовление чистовых заготовок ножек.	2	Практическая работа	Изготовление чистовых заготовок ножек. Технические требования к выполнению строгания. Правила безопасности при строгании.	<p>Знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - технологическую последовательность строгания - правила безопасной работы при строгании. <p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> - изготавливать чистовые заготовки 	Контроль за действием. Контроль качества		

					ножек.			
43-44	Разметка и выпиливание криволинейных поверхностей ножек.	2	Комбинированный	Разметка криволинейных поверхностей на ножках при помощи циркуля. Выпиливание криволинейных поверхностей. Технические требования к выполнению криволинейного пиления. Правила безопасности при пилении.	<p>Знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> -последовательность разметки криволинейных поверхностей; - требования к выпиливанию криволинейных поверхностей. <p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> - выполнять разметку криволинейных поверхностей; - выполнять криволинейное пиление. 	Контроль за действием. Контроль качества		
45-46	Выпиливание криволинейных поверхностей стоек.	2	Практическая работа	Выпиливание криволинейных поверхностей. Технические требования к выполнению криволинейного пиления. Правила безопасности при пилении.	<p>Знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - требования к выпиливанию криволинейных поверхностей. <p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> - выполнять криволинейное пиление. 	Контроль за действием. Контроль качества		
47-48	Обработка криволинейных поверхностей стамеской.	2	Комбинированный	Способы получения криволинейных поверхностей. Обработка криволинейных поверхностей стамеской.	<p>Знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - способы получения криволинейных поверхностей ; - Правила ТБ при работе 	Контроль за действием. Контроль		

					стамеской. Уметь: - обрабатывать криволинейные поверхности стамеской.	качества		
49-50	Обработка криволинейных поверхностей стамеской	2	Комбинированный	Способы получения криволинейных поверхностей. Обработка криволинейных поверхностей напильниками.	Знать: - способы получения криволинейных поверхностей; - Правила ТБ при работе напильниками. Уметь: - обрабатывать криволинейные поверхности напильниками.	Контроль за действием. Контроль качества		
51-52	Обработка криволинейных поверхностей напильниками.	2	Практическая работа	Способы получения криволинейных поверхностей. Обработка криволинейных поверхностей напильниками.	Знать: - способы получения криволинейных поверхностей; - Правила ТБ при работе напильниками. Уметь: - обрабатывать криволинейные поверхности напильниками.	Контроль за действием. Контроль качества		
53-54	Обработка криволинейных	2	Комбини-	Способы получения криволинейных поверхностей.	Знать:	Контроль		

	поверхностей шлифовальной шкуркой.		рованный	Обработка криволинейных поверхностей шлифовальной шкуркой.	<p>- способы получения криволинейных поверхностей;</p> <p>- Правила ТБ при работе шлифовальной шкуркой.</p> <p>Уметь:</p> <p>- обрабатывать криволинейные поверхности шлифовальной шкуркой.</p>	за действием. Контроль качества		
55-56	Изготовление нагелей.	2	Комбинированный	Последовательность изготовления нагелей. Организация работы при изготовлении нагелей.	<p>Знать:</p> <p>- последовательность изготовления нагелей.</p> <p>Уметь:</p> <p>- составлять план изготовления нагелей.</p>			
57-58	Изготовление нагелей.	2	Практическая работа	Последовательность изготовления деталей с цилиндрической поверхностью. Организация работы при изготовлении нагелей.	<p>Знать:</p> <p>- последовательность изготовления деталей с цилиндрической поверхностью.</p> <p>Уметь:</p> <p>- Изготавливать детали с цилиндрической поверхностью.</p>	Контроль за действием. Контроль качества		

59-60	Разметка мест соединений деталей скамейки. Сверление глухих отверстий. Соединение деталей скамейки «насухо».	2	Комбинированный	Инструменты для разметки. Разметка отверстий с ориентировкой на чертеж. Подготовка сверлильного станка к работе. Сверление глухих отверстий. Сборка скамейки «насухо». Подгонка соединений скамейки.	<p>Знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> -правила разметки; - правила безопасной работы. <p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> -ориентироваться в чертеже изделия; - выполнять разметку отверстий; - выполнять сверление глухих отверстий на станке; -выполнять подгонку деталей изделия; -выполнять сборку изделия; 	Контроль за действием. Контроль качества		
61-62	Анализ выполненной работы	2	Урок-обобщение	Учет и коллективное обсуждение производительности труда. Оценка качества готового изделия. Анализ выполненной работы	<p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> - анализировать выполненную работу; - оценивать качество готового изделия 	Контроль качества		

Практическое повторение. (34 часа)

ИЗДЕЛИЕ: детская скамейка, разделочные доски.

63-64	Резьба по дереву: назначение, древесина и инструменты (косяк, нож), виды.	2	Объяснение нового материала	Геометрический орнамент: виды, последовательность действий при вырезании. История возникновения резьбы. Правила безопасной работы при выполнении резьбы.	<p>Знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - назначение и виды резьбы по дереву; - материал для резьбы, инструменты; - историю возникновения резьбы - правила безопасной работы при выполнении резьбы. 	Ответы на вопросы		
65-66	Разработка орнамента «розетки» для ножек.	2	Комбинированный	Виды геометрического орнамента. Требования к построению геометрического орнамента. Последовательность разработки орнамента «розетки».	<p>Знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - виды геометрического орнамента; - требования к построению геометрического орнамента; - последовательность разработки орнамента. <p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> - разрабатывать геометрический орнамент «розетки» 	Контроль за действием. Контроль качества		
67-68	Разработка узора в квадрате.	2	Практическая работа	Требования к построению геометрического орнамента. Последовательность разработки узора в «квадрате».	<p>Знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - требования к построению геометрического орнамента; - последовательность разработки 	Контроль за действием. Контроль		

					орнамента. Уметь: -разрабатывать узор в «квадрате»	качества		
69-70	Изготовление шаблона орнаментов для ножек.	2	Комбинированный	Требования к изготовлению шаблона орнаментов. Последовательность изготовления шаблона орнаментов для ножек.	Знать: -требования к изготовлению шаблона орнаментов; - последовательность изготовления шаблона орнаментов. Уметь: - изготавливать шаблон орнаментов для ножек.	Контроль за действием. Контроль качества		
71-72	Изготовление шаблона орнаментов для ножек.	2	Практическая работа	Требования к изготовлению шаблона орнаментов. Последовательность изготовления шаблона орнаментов для ножек.	Знать: -требования к изготовлению шаблона орнаментов; - последовательность изготовления шаблона орнаментов для ножек. Уметь: - изготавливать шаблон орнаментов для ножек.	Контроль за действием. Контроль качества		

73-74	Изготовление шаблона орнаментов для сиденья.	2	Комбинированный	Требования к изготовлению шаблона орнаментов. Последовательность изготовления шаблона орнаментов для сиденья.	<p>Знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - требования к изготовлению шаблона орнаментов; - последовательность изготовления шаблона орнаментов для сиденья. <p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> - изготавливать шаблон орнаментов для сиденья. 	Контроль за действием. Контроль качества		
75-76	Изготовление шаблона орнаментов для сиденья.	2	Практическая работа	Требования к изготовлению шаблона орнаментов. Последовательность изготовления шаблона орнаментов для сиденья.	<p>Знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - требования к изготовлению шаблона орнаментов; - последовательность изготовления шаблона орнаментов для сиденья. <p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> - изготавливать шаблон орнаментов для сиденья. 	Контроль за действием. Контроль качества		
77-78	Пробное выполнение орнамента «розетки» с усеченными лучами.	2	Комбинированный	Приемы резания орнамента «розетки» с усеченными лучами. Возможный брак при выполнении резьбы.	<p>Знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - правила безопасной работы при выполнении геометрической резьбы; - последовательность действий при 	Контроль за действием. Контроль качества		

					вырезании. Уметь: - выполнять резьбу на учебной доске.			
79-80	Нанесение орнамента на сиденье.	2	Практическая работа	Способы нанесения орнамента на сиденье. Использование копировальной бумаги для нанесения орнамента. Разметка орнамента с помощью линейки и угольника.	Знать: - способы нанесения орнамента на сиденье. Уметь: -выполнять разметку орнамента на сидении.	Контроль за действием. Контроль качества		
81-82	Выполнение орнамента «розетки» с усеченными лучами на сидении.	2	Практическая работа	Приемы выполнения орнамента «розетки» с усеченными лучами на сидении. Возможный брак при выполнении резьбы	Знать: - правила безопасной работы при выполнении геометрической резьбы; -последовательность действий при вырезании. Уметь: - вырезать орнамент «розетки» с усеченными лучами на сидении.	Контроль за действием. Контроль качества		
83-84	Выполнение орнамента «пирамид» в	2	Комбинированный	Приемы выполнения орнамента «пирамид» в квадрате на сидении. Возможный брак при выполнении	Знать: - правила безопасной работы при	Контроль за		

	квадрате на сидении.			резьбы	выполнении геометрической резьбы; -последовательность действий при вырезании. Уметь: - вырезать орнамент «пирамид» в квадрате на сидении.	действием. Контроль качества		
85-86	Выполнение орнамента «пирамид» в квадрате на сидении.	2	Практическая работа	Приемы выполнения орнамента «пирамид» в квадрате на сидении. Возможный брак при выполнении резьбы	Знать: - правила безопасной работы при выполнении геометрической резьбы; -последовательность действий при вырезании. Уметь: - вырезать орнамент «пирамид» в квадрате на сидении.	Контроль за действием. Контроль качества		
87-88	Выполнение орнамента «пирамид» в квадрате на сидении.	2	Практическая работа	Приемы выполнения орнамента «пирамид» в квадрате на сидении. Возможный брак при выполнении резьбы	Знать: - правила безопасной работы при выполнении геометрической резьбы; -последовательность действий при вырезании.	Контроль за действием. Контроль качества		

					<p>Уметь:</p> <p>- вырезать орнамент «пирамид» в квадрате на сидении.</p>			
89-90	Нанесение орнамента на ножки.	2	Практическая работа	Способы нанесения орнамента на ножки. Использование копировальной бумаги для нанесения орнамента. Разметка орнамента с помощью линейки и угольника.	<p>Знать:</p> <p>- способы нанесения орнамента на ножки.</p> <p>Уметь:</p> <p>-выполнять разметку орнамента на ножках.</p>	Контроль за действием. Контроль качества		
91-92	Пробное выполнение орнамента «розетки».	2	Комбинированный	Приемы резания орнамента «розетки». Возможный брак при выполнении резьбы.	<p>Знать:</p> <p>- правила безопасной работы при выполнении геометрической резьбы;</p> <p>-последовательность действий при вырезании.</p> <p>Уметь:</p> <p>- выполнять резьбу на учебной доске.</p>	Контроль за действием. Контроль качества		
93-94	Выполнение орнамента «розетки» на	2	Практическая работа	Приемы выполнения орнамента «розетки» на ножках. Возможный брак при выполнении резьбы	<p>Знать:</p> <p>- правила безопасной работы при</p>	Контроль за действием.		

	ножках.				<p>выполнении геометрической резьбы;</p> <p>-последовательность действий при вырезании.</p> <p>Уметь:</p> <p>- вырезать орнамент «розетки» на ножках.</p>	Контроль качества		
95-96	Выполнение орнамента «розетки» на ножках.	2	Практическая работа	<p>Приемы выполнения орнамента «розетки» на ножках. Возможный брак при выполнении резьбы</p>	<p>Знать:</p> <p>- правила безопасной работы при выполнении геометрической резьбы;</p> <p>-последовательность действий при вырезании.</p> <p>Уметь:</p> <p>- вырезать орнамент «розетки» на ножках.</p>	Контроль за действием. Контроль качества		
Самостоятельная работа (6ч)								
97-98	Выполнение орнамента в квадрате на ножках.	2	Самостоятельная работа	<p>Последовательность выполнения орнамента в квадрате на ножках.</p>	<p>Знать:</p> <p>- правила безопасной работы при выполнении резьбы.</p> <p>Уметь:</p> <p>- выполнять орнамент в квадрате</p>	Контроль за действием. Контроль качества		

					на ножках.			
99-100	Выполнение орнамента в квадрате на ножках.	2	Самостоятельная работа	Последовательность выполнения орнамента в квадрате на ножках.	<p>Знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - правила безопасной работы при выполнении резьбы. <p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> - выполнять орнамент в квадрате на ножках. 	Контроль за действием. Контроль качества		
101-102	Сборка скамейки.	2	Самостоятельная работа	Сборки скамейки.	<p>Знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - правила безопасной работы. <p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> - выполнять сборку скамейки 	Контроль за действием. Контроль качества		
Вводное занятие (2ч.)								
1-2	Вводное занятие. Повторный инструктаж по охране труда. Правила пожарной безопасности	2	Объяснение нового материала. Беседа	План работы на четверть. Повторный инструктаж по охране труда. Правила пожарной безопасности.	<p>Знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - правила безопасной работы в мастерской - правила пожарной безопасности. 	Ответы на вопросы. Тестирование		
Ремонт столярного изделия (20ч)								

3-4	Эксплуатация мебели и причины ее износа	2	Объяснение нового б7А-материала	Эксплуатация мебели. Износ мебели: причины, виды. Выявление повреждений на мебели	<p>Знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - причины износа мебели, виды повреждений. <p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> - выявлять повреждения на мебели 	<p>Ответы на вопросы.</p> <p>Контроль за действием</p>		
5-6	Виды ремонта мебели	2	Объяснение нового материала	Виды ремонта мебели (восстановление шиповых соединений, покрытий лицевой стороны, использование вставок, замена деталей). Технические требования к качеству ремонта	<p>Знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - виды ремонта мебели. <p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> - планировать ремонт мебели (стула, стола, шкафа) 	<p>Ответы на вопросы.</p> <p>Контроль за действием</p>		
7-8	Планирование работы при ремонте мебели	2	Объяснение нового материала	Последовательность работы при ремонте изделий. Составление дефектной ведомости по ремонту верстаков.	<p>Знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - виды ремонта мебели. <p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> - составлять план работы при ремонте верстаков; - составлять дефектную ведомость на ремонт верстаков 	<p>Ответы на вопросы.</p> <p>Контроль за действием</p>		
9-10	Демонтаж поперечного бруска крышек	2	Комбинированный	Последовательность разборки крышек верстаков частично	<p>Знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - последовательность разборки 	<p>Контроль за действием.</p>		

	верстаков.			или полностью.	крышек верстаков. Уметь: - составлять план работы по разборке крышек верстаков; - выполнять демонтаж поперечного бруска крышек верстаков.	Контроль качества		
11-12	Подгонка и вставка поперечных брусков верстаков.	2	Комбинированный	Последовательность подгонки вставок поперечных брусков верстаков. Очистка соединения от старого клея.	Знать: - последовательность подгонки вставок поперечных брусков крышек верстаков. Уметь: - составлять план работы по подгонке и вставке поперечных брусков верстаков; - выполнять подгонку и вставку поперечных брусков верстаков; - выполнять очистку соединения от старого клея.	Контроль за действием. Контроль качества		
13-14	Изготовление вставок для зажимов	2	Комбинированный	Технические требования к качеству работ.	Знать: - технические требования к	Контроль за действием.		

	верстаков.				<p>качеству работ;</p> <p>- последовательность изготовления вставок для зажимов верстаков.</p> <p>Уметь:</p> <p>- составлять план работы по изготовлению вставок для зажимов верстаков;</p> <p>- изготавливать вставки для зажимов верстаков.</p>	Контроль качества		
15-16	Замена вставок зажимов верстаков.	2	Комбинированный	Технические требования к качеству работ.	<p>Знать:</p> <p>- технические требования к качеству работ;</p> <p>- последовательность замены вставок зажимов верстаков.</p> <p>Уметь:</p> <p>- составлять план работы по замене вставок зажимов верстаков;</p> <p>- заменять вставки зажимов верстаков.</p>	Контроль за действием. Контроль качества		
17-18	Составление дефектной	2	Комбини-	Технические требования к качеству работ. Виды ремонта	Знать:	Контроль		

	ведомости по ремонту стульев.		роvanный	стульев. Составление дефектной ведомости по ремонту стульев.	<ul style="list-style-type: none"> - виды ремонта стульев. <p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> - составлять дефектную ведомость на ремонт стульев; - составлять план работы при ремонте стульев. 	за действием. Контроль качества		
19-20	Протяжка металлических креплений стульев.	2	Комбинированный	Усиление узлов и соединений болтами, металлическими уголками. Протяжка металлических креплений стульев	<p>Знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - правил безопасной работы при протяжке металлических креплений стульев. <p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> - выполнять протяжку металлических креплений стульев. 	Контроль за действием. Контроль качества		
21-22	Протяжка металлических креплений парт. Оценка качества выполненной работы	2	Комбинированный	Усиление узлов и соединений болтами, металлическими уголками. Протяжка металлических креплений парт. Оценка качества выполнения ремонта столярных изделий.	<p>Знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - правил безопасной работы при протяжке металлических креплений парт. <p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> - выполнять протяжку металлических креплений парт; - оценивать качество выполнения ремонта столярного изделия 	Контроль за действием. Контроль качества		

Безопасность труда во время столярных работ (4 ч)								
23-24	Безопасность труда во время столярных работ	2	Объяснение нового материала	Значение техники безопасности (гарантия от несчастных случаев и травм). Причины травматизма (неисправность инструмента или станка, неправильное складирование или переноска материала, ошибки при заточке или наладке инструмента, неосторожное обращение с электричеством). Меры предохранения от травм	<p>Иметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> - представление о значении техники безопасности. <p>Знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - причины травматизма и меры по его предупреждению. <p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> - определять возможные причины травматизма при работе с каким-либо инструментом или на каком-либо станке 	Ответы на вопросы. Контроль за действием		
25-26	Предупреждение пожаров	2	Урок-повторение	Возможность быстрого возгорания древесных материалов, материалов, красок, лаков и других легковоспламеняющихся жидкостей. Предупреждение пожаров. Первичные средства пожаротушения. Действия при пожаре	<p>Знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - возможные причины пожаров; - современные огнетушители: виды, правила пользования; - правила пользования первичными средствами пожаротушения; - правила и пути эвакуации. <p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> - пользоваться первичными 	Ответы на вопросы. Контроль за действием		

					<p>средствами пожаротушения;</p> <p>- правильно действовать при возникновении пожара</p>			
Крепежные изделия и мебельная фурнитура (8 ч)								
27-28	<p>Способы соединения деталей</p> <p>в столярных изделиях. Виды гвоздей и их использование</p>	2	<p>Объяснение нового материала</p>	<p>Способы соединения деталей в столярных изделиях (на гвоздях, шурупах, клею, на шипах, комбинированные). Гвоздь: виды (строительный, тарный, обойный, штукатурный, толевый, отделочный), их использование. Стандартная длина гвоздя</p>	<p>Знать:</p> <p>- способы соединения деталей в столярных изделиях;</p> <p>- виды гвоздей, сферу их применения.</p> <p>Уметь:</p> <p>- определять вид соединения по образцам или техническим рисункам;</p> <p>- определять вид гвоздя, его длину на глаз.</p>	<p>Ответы на вопросы.</p> <p>Контроль за действием</p>		
29-30	<p>Виды и назначение шурупов.</p>	2	<p>Объяснение нового материала</p>	<p>Шурупы: виды, назначение. Стандартная длина шурупа. Распознавание видов шурупов</p>	<p>Знать:</p> <p>- виды шурупов и их назначение.</p> <p>Уметь</p> <p>- распознавать вид шурупов</p>	<p>Ответы на вопросы.</p> <p>Контроль за действием</p>		
31-32	<p>Мебельная фурнитура и</p>	2	<p>Комбинированный</p>	<p>Виды крепежных изделий и фурнитуры: болт, винт, стяжка, за-</p>	<p>Знать:</p> <p>- виды крепежных изделий и</p>	<p>Ответы на вопросы</p>		

	крепежные изделия			движка, защелка, магнитный держатель, полкодержатель, петля; их назначение. Современные виды мебельной фурнитуры.	мебельной фурнитуры и их назначение; - современные виды мебельной фурнитуры Уметь: - распознавать виды мебельной фурнитуры и крепежных изделий			
33-34	Распознавание видов крепежных изделий и мебельной фурнитуры	2	Лабораторная работа	Распознавание видов крепежных изделий и мебельной фурнитуры	Знать: - виды крепежных изделий и мебельной фурнитуры. Уметь: - распознавать виды крепежных изделий и мебельной фурнитуры	Оформление результатов лабораторной работы		
Практическое повторение (120 часов).								
<u>ИЗДЕЛИЕ:</u> цветочница								
35-40	Чтение сборочного чертежа цветочницы. Построение чертежа полки.	6	Комбинированный	Чтение сборочного чертежа цветочницы. Требования к построению чертежей.	Знать: детали цветочницы. Уметь: - читать сборочные чертежи; - строить чертеж полки.	Ответы на вопросы.		

41-46	Построение чертежей малой и большой задних стенок в двух проекциях.	6	Комбинированный	Чтение сборочного чертежа цветочницы. Требования к построению чертежей.	<p>Знать: детали цветочницы.</p> <p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> - читать сборочные чертежи; - строить чертеж малой задней стенки; - строить чертеж малой задней стенки; 	Контроль за действием.		
47-52	Составление технологической последовательности изготовления цветочницы.	6	Комбинированный	Технология изготовления сборочных единиц.	<p>Знать: технологию сборочных единиц цветочницы.</p> <p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> - читать чертежи; - составлять технологическую последовательность изготавливаемых деталей. 	<p>Ответы на вопросы.</p> <p>Контроль за действием</p> <p>Заполнение технологической карты</p>		
53-58	Выпиливание черновых заготовок с заданными размерами:	6	Практическая работа	Подбор материала. Черновая разметка. Крой заготовок. Технические требования к выполнению данной операции	<p>Знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - правила безопасной работы при пилении. <p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> - выполнять черновую разметку и 	<p>Контроль за действием.</p> <p>Контроль качества</p>		

					раскрой заготовок деталей			
59-64	Изготовление чистовой заготовки полки	6	Комбинированный	Последовательность строгания прямоугольной заготовки. Контроль выполнения работы линейкой и угольником. Предупреждение ошибок при строгании.	Знать: -правила безопасной работы при строгании; -последовательность строгания прямоугольной заготовки. Уметь: выполнять строгание прямоугольной заготовки.	Контроль за действием. Контроль качества		
65-70	Изготовление чистовой заготовки полки	6	Практическая работа	Последовательность строгания прямоугольной заготовки. Контроль выполнения работы линейкой и угольником. Предупреждение ошибок при строгании.	Знать: -правила безопасной работы при строгании; -последовательность строгания прямоугольной заготовки. Уметь: изготавливать чистовую заготовку полки.	Контроль за действием. Контроль качества		
71-76	Изготовление чистовых заготовок малых задних стенок.	6	Комбинированный	Последовательность строгания прямоугольной заготовки. Контроль выполнения работы линейкой и угольником. Предупреждение ошибок при строгании.	Знать: -правила безопасной работы при строгании; -последовательность строгания прямоугольной заготовки. Уметь: выполнять строгание прямоугольной заготовки.	Контроль за действием. Контроль качества		

77-82	Изготовление чистовых заготовок малых задних стенок.	6	Практическая работа	Последовательность строгания прямоугольной заготовки. Контроль выполнения работы линейкой и угольником. Предупреждение ошибок при строгании.	Знать: -правила безопасной работы при строгании; -последовательность строгания прямоугольной заготовки. Уметь: изготавливать чистовые заготовки малых задних стенок.	Контроль за действием. Контроль качества		
83-88	Изготовление чистовых заготовок малых задних стенок.	6	Практическая работа	Последовательность строгания прямоугольной заготовки. Контроль выполнения работы линейкой и угольником. Предупреждение ошибок при строгании.	Знать: -правила безопасной работы при строгании; -последовательность строгания прямоугольной заготовки. Уметь: изготавливать чистовые заготовки малых задних стенок.	Контроль за действием. Контроль качества		
89-92	Изготовление чистовой заготовки большой задней стенки.	4	Комбинированный	Последовательность строгания прямоугольной заготовки. Контроль выполнения работы линейкой и угольником. Предупреждение ошибок при строгании.	Знать: -правила безопасной работы при строгании; -последовательность строгания прямоугольной заготовки. Уметь: выполнять строгание прямоугольной заготовки.	Контроль за действием. Контроль качества		
93-94	Изготовление чистовой	2	Практическая	Последовательность строгания прямоугольной заготовки.	Знать:	Контроль за действием.		

	заготовки большой задней стенки.		я работа	Контроль выполнения работы линейкой и угольником. Предупреждение ошибок при строгании.	-правила безопасной работы при строгании; -последовательность строгания прямоугольной заготовки. Уметь: изготавливать чистовую заготовку большой задней стеноки.	Контроль качества		
95-96	Разметка полки с двух сторон. Изготовление проушин на полке.	2	Комбинированный	Технические требования к выполнению разметки. Способы разметки деталей. Крепление детали при долблении. Последовательность долбления. Брак при долблении: виды, предупреждение.	Знать: - технические требования к выполнению разметки - правила работы рейсмусом; - правила ТБ при долблении; -последовательность долбления. Уметь: - выполнять разметку проушин; - изготавливать проушины на полке;	Контроль за действием. Контроль качества		
97-98	Выпиливание закруглений на полке.	2		Пиление выкружной пилой по кривым линиям. Контроль прямоугольности пропила в направлении толщины доски. Требования к качеству деталей	Знать: - правила безопасной работы при пилении. Уметь:	Контроль за действием. Контроль качества		

					- подготавливать пилу к работе; -выпиливать закругления на полке.			
99-100	Обработка кромок полки стамеской.	2	Комбинированный	Приемы обработки криволинейных кромок стамеской. Правила безопасной работы стамеской	Знать: - правила безопасной работы стамеской. Уметь: - выполнять обработку кромок полки стамеской	Контроль за действием. Контроль качества		
101-102	Обработка кромок полки напильниками.	2	Комбинированный	Напильник драчевый: виды, назначение, форма. Стальная щетка для очистки напильника. Правила безопасной работы. Обработка криволинейных кромок напильником	Знать: -виды напильников; -правила безопасной работы с напильниками. Уметь: - обрабатывать криволинейные кромки напильником	Контроль за действием. Контроль качества		
103-104	Обработка кромок полки напильниками.	2	Комбинированный	Напильник драчевый: виды, назначение, форма. Стальная щетка для очистки напильника. Правила безопасной работы. Обработка криволинейных кромок напильником	Знать: -виды напильников; -правила безопасной работы с напильниками. Уметь: - обрабатывать криволинейные	Контроль за действием. Контроль качества		

					кромки напильником			
105-106	Разметка и сверление отверстий.	2	Комбинированный	Инструменты для разметки. Разметка отверстий по заданным размерам. Подготовка сверлильного станка к работе. Сверление отверстий.	<p>Знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> -правила разметки; - правила безопасной работы при сверлении. <p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> -ориентироваться в чертеже изделия; - выполнять разметку отверстий по заданным размерам; - выполнять сверление отверстий на станке. 	Контроль за действием. Контроль качества		
107-108	Обработка отверстий напильниками и шлифовальной шкуркой.	2	Комбинированный	Обработка вогнутых поверхностей напильником и шлифовальной шкуркой. Технические требования к выполнению данных операций.	<p>Знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - правила безопасной работы при опиливании. -требования к обрабатываемой поверхности. <p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> - выполнять опиливание и шлифование вогнутых поверхностей. 	Контроль за действием. Контроль качества		

109-110	Разметка и выпиливание закруглений на большой задней стенке.	2	Комбинированный	Разметка закруглений с припуском на обработку. Выпиливание закругления по линиям разметки. Технические требования к выполнению данной операции	<p>Знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - правила безопасной работы при разметке; правила безопасной работы при пиленнии. <p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> - выполнять разметку и выпиливать закругления. 	Контроль за действием. Контроль качества		
111-112	Обработка закруглений напильниками и шлифовальной шкуркой.	2	Практическая работа	Обработка выпуклых поверхностей напильником и шлифовальной шкуркой. Технические требования к выполнению данных операций.	<p>Знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - правила безопасной работы при опиливании. - требования к обрабатываемой поверхности. <p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> - выполнять опиливание и шлифование выпуклых поверхностей. 	Контроль за действием. Контроль качества		
113-114	Разметка и выпиливание закруглений на малых задних стенках.	2	Практическая работа	Разметка закруглений с припуском на обработку. Выпиливание закругления по линиям разметки. Технические требования к выполнению данной операции	<p>Знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - правила безопасной работы при разметке; правила безопасной работы при 	Контроль за действием. Контроль качества		

					<p>пилении.</p> <p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> - выполнять разметку и выпиливать закругления на малых задних стенках. 			
115-116	Обработка закруглений напильниками и шлифовальной шкуркой.	2	Практическая работа	Обработка закруглений напильником и шлифовальной шкуркой. Технические требования к выполнению данных операций.	<p>Знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - правила безопасной работы при опиливании. - требования к обрабатываемой поверхности. <p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> - выполнять опиливание и шлифование закруглений. 	Контроль за действием. Контроль качества		
117-118	Подгонка мест соединений. Сборка цветочницы.	2	Практическая работа	Выполнить подгонку мест соединений. Соединить детали цветочницы. Анализ выполненной работы	<p>Знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - последовательность соединения деталей цветочницы. <p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> - выполнить подгонку мест соединений; - выполнять соединения; - оценивать качество выполненной 	Контроль за действием. Контроль качества		

					работы			
Контрольная работа (2 ч)								
119-120	Тестирование; Изготовление столярного угольника согласно чертежа.	2	Контроль- ная работа	Последовательность изготовления столярного угольника.	Знать: - правила безопасной работы. Уметь: -изготавливать столярный угольник.	Контроль за действием.		

Календарно-тематическое планирование

9 класс (476 часов).

№ п/п	Наименование раздела и тем	Часы учебного времени	Плановые сроки похождения	Примечание
1	Вводное занятие. Первичный инструктаж по охране труда.	2		
Художественная отделка столярных изделий (35 ч.)				
2	Художественная отделка столярных изделий	4		
3	Материал для маркетри	2		
4	Инструменты для художественной отделки изделия	2		
5	Выбор рисунка и его перевод на изделие	3		
6	Приёмы работы инструментами для выполнения маркетри	4		
7	Планирование работы на изготовление коробки для шахмат	2		
8	Изготовление коробки для шахмат	4		
9	Разметка штапиков и геометрического рисунка	4		
10	Нарезание заготовок для маркетри	3		
11	Набор на бумагу геометрического орнамента	4		
12	Наклеивание набора на изделие	3		
Пожарная безопасность (6 ч.)				
13	Основы пожарной безопасности	3		
14	Действия при пожаре	3		
Практическое повторение Изделие: шахматный стол (57 ч.)				
15	Планирование работы на изготовление шахматного	3		

	стола.			
16	Подбор, черновая обработка материала.	4		
17	Разметка заготовок.	4		
18	Пиление заготовок.	3		
19	Чистовое строгание заготовок.	4		
20	Изготовление щита для крышки.	4		
21	Изготовление крышки стола.	4		
22	Разметка и выполнение ножек.	3		
23	Разметка и выполнение царг.	3		
24	Изготовление выдвижных ящиков.	4		
25	Подгонка. Сборка столика.	5		
26	Разметка геометрического рисунка.	3		
27	Нарезание заготовок для маркетри	3		
28	Набор на бумагу геометрического орнамента	3		
29	Наклеивание набора на крышку стола.	2		
30	Отделка стола.	5		
Изделие: стул (36ч.)				
31	Планирование работы на изготовление стула.	2		
32	Подбор древесного материала, черновая обработка.	4		
33	Разметка заготовок.	3		
34	Пиление заготовок.	3		
35	Разметка соединений деталей.	4		
36	Долбление гнёзд в деталях стула.	3		
37	Запиливание шипов на деталях стула.	2		
38	Изготовление сидений.	4		
39	Подгонка деталей стула.	3		
40	Сборка конструкции стула	4		

	на клею.			
41	Отделка стула. Анализ качества.	4		
Самостоятельная работа (4ч.) Изделие: шахматная доска.				
42	Самостоятельная работа: изготовление шахматной доски. Анализ качества готового изделия.	4		
Изготовление моделей мебели (41ч.)				
43	Общие сведения о мебельном производстве.	3		
44	Виды мебели.	2		
45	Детали и элементы столярных изделий.	3		
46	Изучение чертежей изготовления деталей изделия.	3		
47	Изучение сборочных чертежей изделия.	2		
48	Планирование работы на изготовление моделей мебели.	3		
49	Подбор материала, черновая обработка.	4		
50	Разметка и пиление заготовок.	4		
51	Долбление гнёзд в деталях изделия.	4		
52	Запиливание шипов в деталях изделия.	2		
53	Подгонка, сборка узлов «насухо».	4		
54	Сборка конструкции изделия на клею.	4		
55	Отделка моделей мебели.	3		
Трудовое законодательство (7 ч.)				
56	Права и обязанности рабочих и служащих. Трудовая дисциплина.	2		
57	Приём и увольнение с работы. Виды оплаты труда. Охрана труда на предприятиях.	2		

58	Труд молодёжи.	3		
Строительное производство (18 ч.)				
59	Хвойные и лиственные лесоматериалы. Виды пиломатериалов.	2		
60	Технология тёски брёвен. Инструмент и приспособления.	2		
61	Выборка четвертей и пазов.	4		
62	Соединение бревна и бруска с помощью врубок.	4		
63	Сплачивание доски и бруска в щит.	4		
64	Виды ручного электроинструмента. Его назначение.	2		
Практическое повторение Изделие: модель мебели (21ч.)				
65	Работа с техническим рисунком. Подготовка пиломатериала.	2		
66	Разметка древесного материала на изготовление игрушечной мебели (в масштабе 1:5).	3		
67	Разметка и выполнение глухих гнезд.	3		
68	Разметка и выполнение шипов.	3		
69	Подгонка и сборка корпусов игрушечной мебели.	4		
70	Установка крышек. Полная сборка.	3		
71	Отделка изделий.	3		
Изделие: полка для обуви (12ч.)				
72	Подбор, обработка древесного материала.	2		
73	Разметка и пиление деталей полки.	3		
74	Сборка конструкции полки.	3		
75	Подготовка поверхности полки к отделке.	2		
76	Прозрачная отделка полки.	2		

Самостоятельная работа (4ч.) Изделие: настенная подставка для цветов.				
77	Самостоятельная работа: изготовление настенной подставки для цветов. Анализ качества готового изделия.	4		
Мебельное производство. (39ч.) Изделие: навесная книжная полка				
78	Шпон: виды, свойства, производство.	2		
79	Технология облицовки поверхности шпоном.	2		
80	Облицовка поверхности шпоном (на материалоотходах).	3		
81	Облицовочный плёночный материал. Технология облицовки плёнками.	2		
82	Выполнение облицовки поверхности плёнкой (на материалоотходах).	4		
83	Планирование работы на изготовление навесной книжной полки.	2		
84	Подбор, обработка древесного материала.	4		
85	Разметка и пиление деталей полки.	4		
86	Облицовка поверхностей деталей плёнкой.	3		
87	Обработка лицевых кромок.	3		
88	Выполнение круглых вставных шипов. Сверление отверстий под шипы.	3		
89	Подгонка конструкции полки.	4		
90	Полная сборка полки. Анализ качества готового изделия.	3		
Мебельная фурнитура (4ч.)				

91	Фурнитура для подвижного соединения сборочных единиц.	2		
92	Фурнитура для неподвижного соединения сборочных единиц.	2		
Изоляционные и смазочные материалы (4ч.)				
93	Теплоизоляционные и гидроизоляционные материалы.	2		
94	Смазочные материалы.	2		
Столярные и плотничные ремонтные работы (19ч.)				
95	Дефекты столярно-строительного изделия и способы их устранения.	3		
96	Ремонт столярных соединений.	4		
97	Ремонт оконных рам, дверей, перегородок.	4		
98	Выполнение ремонта столярно - строительного изделия.	4		
99	Выполнение ремонта столярно - строительного изделия.	4		
Практическое повторение Изделие: стол (39ч.)				
100	Планирование работы на изготовление стола. Подбор, обработка древесного материала.	3		
101	Разметка древесного материала.	2		
102	Пиление заготовок.	2		
103	Разметка соединений деталей.	2		
104	Долбление гнёзд.	2		
105	Запиливание шипов.	3		
106	Фугование делянок щита.	2		
107	Склеивание щита в приспособлении.	2		
108	Разметка и выпиливание крышки стола.	2		
109	Обработка крышки стола.	3		

110	Изготовление выдвижного ящика.	3		
111	Подгонка деталей стола, сборка «насухо».	2		
112	Сборка конструкции стола	4		
113	Обработка поверхности стола. Подготовка к отделке.	3		
114	Прозрачная отделка стола	2		
Изделие: садовая скамейка (30ч.)				
115	Планирование работы на изготовление модели садовой скамейки.	3		
116	Подбор древесного материала, черновая обработка.	4		
117	Разметка деталей скамейки.	2		
118	Разметка и долбление гнёзд.	2		
119	Запиливание шипов, проушин.	2		
120	Строгание реек под размер.	3		
121	Строгание реек под размер.	3		
122	Подгонка деталей скамейки.	2		
123	Сборка конструкции скамейки.	3		
124	Обработка поверхности скамейки.	3		
125	Отделка скамейки. Анализ качества готового изделия.	3		
Самостоятельная работа (4ч.) Изделие: настенная полочка.				
126	Самостоятельная работа: изготовление настенной полочки. Анализ качества готового изделия.	4		
Сведения о механизации и автоматизации мебельного производства (7ч.)				
127	Механизация и автоматизация на деревообрабатывающем предприятии.	2		
128	Механизация и автоматизация столярных работ.	2		
129	Механизация облицовочных, сборочных и	3		

	транспортных работ. Производительность труда и себестоимость продукции.			
Изготовление секционной мебели (28ч.)				
130	Секционная мебель.	2		
131	Способы установки и соединения стенок секций.	2		
132	Монтаж секционной мебели.	2		
133	Планирование работы на изготовление секционного стола.	2		
134	Разметка деталей стола.	4		
135	Пиление секций.	3		
136	Обработка кромок секций.	4		
137	Отделка секций стола.	5		
138	Сборка изделия. Анализ качества.	4		
Фанера и древесные плиты (4ч.)				
139	Фанера: виды, применение, сорта.	2		
140	Древесноволокнистые и древесноволокнистые плиты.	2		
Практическое повторение Изделие: ящик для гвоздей (17ч.)				
141	Планирование работы на изготовление секционного ящика для гвоздей.	2		
142	Выполнение заготовительных операций.	3		
143	Разметка секций ящика.	3		
144	Пиление секций.	2		
145	Подгонка секций ящика.	3		
146	Сборка ящика. Анализ качества готового изделия.	4		
Изделие: скамейка (23ч.)				
147	Планирование работы на изготовление скамейки.	2		
148	Обработка древесного материала.	2		
149	Разметка соединений.	3		
150	Долбление глухих гнёзд.	2		
151	Запиливание шипов.	3		
152	Подгонка деталей.	3		

153	Изготовление крышки.	2		
154	Сборка конструкции скамейки.	3		
155	Отделка скамейки.	3		
Изделие: вешалка (16ч.)				
156	Разметка древесного материала на изготовление вешалки.	3		
157	Пиление деталей вешалки.	2		
158	Сборка вешалки.	3		
159	Обработка поверхности вешалки. Установка крючков.	4		
160	Отделка вешалки	4		
Контрольная работа (8ч.)				
Изделие: образцы столярных соединения				
161	Контрольная работа: изготовление образцов столярных соединений.	4		
162	Контрольная работа: изготовление образцов столярных соединений. Анализ качества готовых изделий.	4		